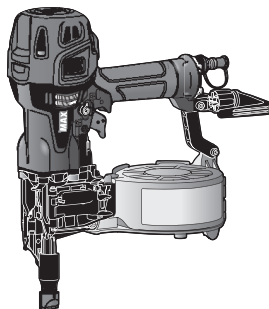


PowerLite

MAX

BRUKSANVISNING

SKRUVPISTOL MED HÖGT TRYCK



HN40SP1 (CE)

SVENSKA

Originalspråk engelska

⚠VARNING

Läs noggrant igenom instruktionerna och varningarna för detta verktyg innan användning. Annars kan allvarig personskada inträffa. Se Säkerhetsinstruktionerna för MAX. Förvara bruksanvisningen med verktyget för framtida referens.

Fig.1

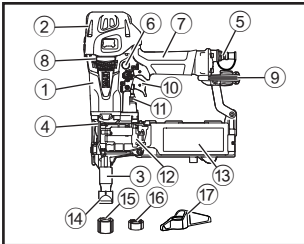


Fig.2

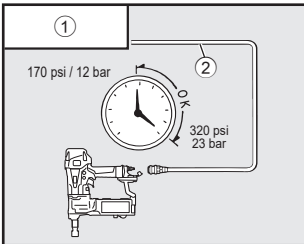


Fig.3

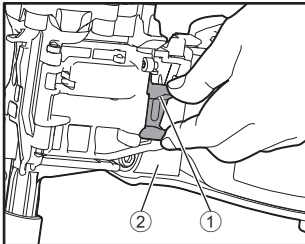


Fig.4

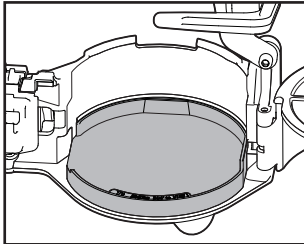


Fig.5

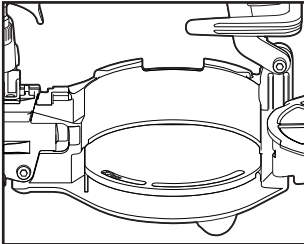


Fig.6

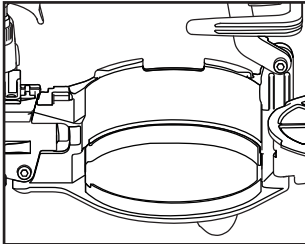


Fig.7

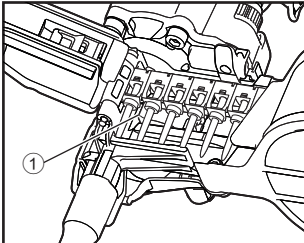


Fig.8

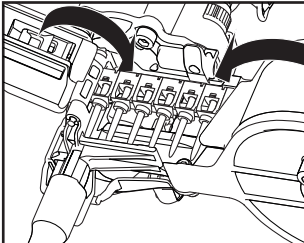


Fig.9

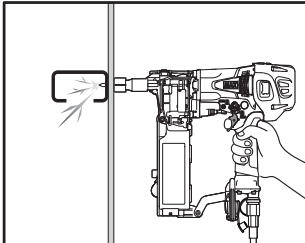


Fig.10

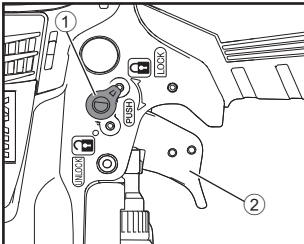


Fig.11

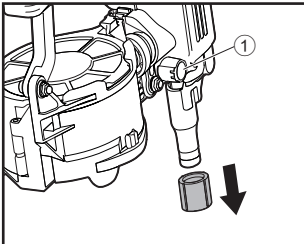


Fig.12

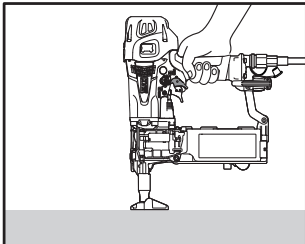


Fig.13

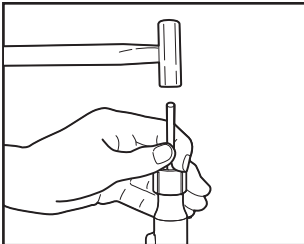


Fig.14

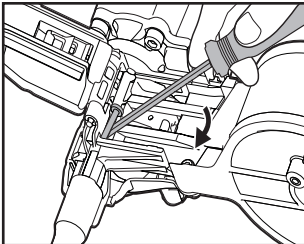


Fig.15

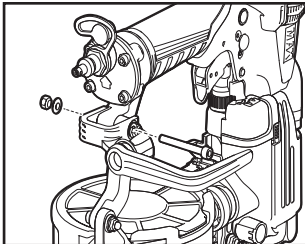


Fig.16

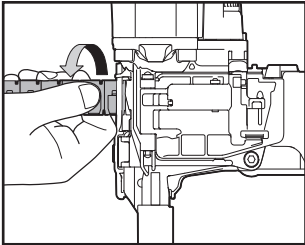
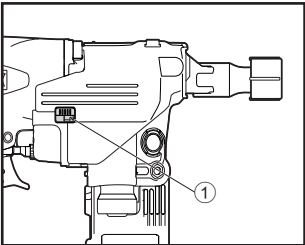


Fig.17



1. SPECIFIKATIONER OCH TEKNISKA DATA

1. KOMPONENTERNAS NAMN (SE Fig.1)

- | | | |
|------------------------|-----------------------------|---|
| ① Ram | ⑨ Upphångningskrok | ⑰ Kontaktstift 23 S med vertikal styrning |
| ② Cylinderskydd | ⑩ Avtryckare | |
| ③ Kontaktnos | ⑪ Justeringsratt | |
| ④ Nos | ⑫ Luckspärr | |
| ⑤ Kontakt | ⑬ Magasin | |
| ⑥ Avtryckarens låsratt | ⑭ Kontaktpets 14 L (Orange) | |
| ⑦ Grepp | ⑭ Kontaktpets 23 L (Orange) | |
| ⑧ Utmatningsskydd | ⑯ Kontaktpets 23 S (Röd) | |

2. VERKTYGSSPECIFIKATIONER

HÖJD	332 mm (13")
BREDD	132 mm (5-1/4")
LÅNGD	279 mm (11")
VIKT	2,8 kg (6,2 lbs.)
REKOMMENDERAT DRIFTSTRYCK	12 till 23 bar (170 till 320 p.s.i.)
MAGASINKAPACITET	100 spikar
LUFTFÖRBRUKNING	2,2 l vid 23 bar/320 p.s.i. arbetstryck

3. SPECIFIKATIONER FÖR FÄSTELEMENT

SAMMANSÄTTNINGSTYP	PLASTARKSÖVERDRAGNA SKRUVSTIFT
HUVUDTYP	SEKANTIGA/PLATTA/försänkta
STIFTLÅNGD	24 till 40 mm/15/16" till 1-9/16"
SKAFTDIAMETER	3,7 mm/0,145"
HUVUDDIAMETER	8,5 mm/0,355"

4. TEKNISKA DATA

BULLER

A-vägd ljudeffektnivå för enstaka händelse ----- LWA, 1s, d	102,8 dB
A-vägd ljudtrycksnivå vid enstaka händelse vid arbetsplatsen----- LpA, 1s, d	94,1 dB
Osäkerhet	3 dB

Dessa värden fastställs och dokumenteras i enlighet med EN12549:1999+A1:2008.

A-vägd ljudtrycksnivå vid enstaka händelse vid arbetsplatsen----- LpA, 1s, d	98,6 dB
Osäkerhet	3 dB

Dessa värden fastställs och dokumenteras i enlighet med EN15895:2011.

OBS: Dessa värden är verktygsrelaterade egenskapsvärden och representerar inte bullergenereringen vid användningsstället. Buller vid användningsstället beror till exempel på arbetsmiljön, arbetsstycket, arbetsstyckets stöd och antalet drivåtgärder. Dessutom bör information om till åtgärder för bullerreducering tillhandahållas.

OBS: Arbetsplatsens kan även utformas för att minska bullernivån, till exempel genom att placera arbetsstycken på ljuddämpande underlag (se även ISO 11690-1).

VIBRATION

Vibrationsegenskapsvärde	5,99 m/s ²
Osäkerhet	1,5 m/s ²

Dessa värden fastställs och dokumenteras i enlighet med ISO 28927-13

OBS: Ovanstående vibrationsemissionsvärde är ett verktygsrelaterat egenskapsvärde och representerar inte effekter för hand-arm-systemet vid användning av verktyget. Alla effekter på hand-arm-systemet vid användning av verktyget beror till exempel på greppkraften, kontaktrycket, arbetsriktningen, justeringen av energitillförseln, arbetsstycket och arbetsstyckets stöd.

5. TILLÄMPNINGAR

- * Plywood till stål
- * Tunt stål till stål

6. OM PRODUKTIONSÅR

Denna produkt har ett produktionsnummer på undersidan av Handtaget på huvuddelen. De två siffrorna i början på numret anger tillverkningsåret.

(Exempel)

2 5 8 2 6 0 3 5 D

T

År 2025

2. LUFTFÖRSÖRJNING OCH ANSLUTNINGAR (Fig.2)

A. SLANGAR OCH FÖRSÖRJNINGSKÄLLA

NÄR DU ANVÄNDER VERKTYGET SKA DU SE TILL ATT ANVÄNDA EN SPECIALKOMPRESSOR OCH LUFTSLANG.

För att förbättra prestandan har arbetsstrycket ställts in på ett högre värde än hos konventionella spikstolar. För att kunna använda verktyget behöver du alltid en speciell luftkompressor ① och luftslangen ② (MAX PowerLite Compressor och MAX PowerLite Hose).

Användning av högtrycksgas (till exempel syre, acetylen etc.) - orsakar onormal förbränning, vilket kan leda till explosion. Använd endast den speciella luftkompressorn och luftslangen.

B. DRIFTSTRYCK:

12 till 23 bar/170 till 320 p.s.i.

Välj ett arbetsstryck inom detta intervall för bästa prestanda utifrån fästlänkning och arbetsytan.

⚠ ÖVERSKRID INTE 23 bar/320 p.s.i.

OBSERVERA:

För bästa prestanda krävs frekvent, men inte överdriven, smörjning. När arbetet är klart ska du dropa 2 eller 3 droppar olja i luftpluggens inlopp med hjälp av oljesprutan.

3. ANVÄNDARANVISNINGAR

1. FÖRE ANVÄNDNING

- ① Använd skyddsglasögon.
- ② Anslut inte lufttillförseln.
- ③ Kontrollera att skruvarna sitter ordentligt.
- ④ Kontrollera att KontaktNosen och Avtryckaren fungerar smidigt.
- ⑤ Anslut lufttillförseln.
- ⑥ Kontrollera luftläckage. (verktyget får inte ha luftläckage.)
- ⑦ Håll verktyget med fingret på avstånd från avtryckaren och tryck sedan KontaktNosen mot arbetsstycket. (Verktyget får inte vara i drift.)
- ⑧ Håll verktyget med KontaktNosen på avstånd från arbetsstycket och tryck på avtryckaren. (verktyget får inte vara i drift.)
- ⑨ Koppla från lufttillförseln.

2. DRIFT

STIFTLADDNING

- ① Läs Avtryckaren och koppla bort luftslangen.
- ② (Fig.3) Dra upp luckspärren ① sväng upp luckan ②. Sväng upp magasinSkyddet.
- ③ Berorande på stiftets längd ställer du in lämpligt spikstöd enligt tabellen nedan.

Stiftlängd	32–37mm 1–1/4" till 17/16"	24 mm 15/16"	40 mm 1–9/16"
Spikhållare	Spikhållare (röd) (Tillhandahålls i magasinet från fab- riken)	Spikhållare (vit) (Tillbehör)	Spikhållare (vit) (Tillbehör)
Spikhållarens riktning	(Fig.4) Ställ in spikhållaren så som visas i Fig.4	(Fig.5) Ställ in spikhållaren i en sådan riktning att det finns ett mellanrum mellan spikhållarens undersida och magasinet undersida.	(Fig.6) Ställ in spikhållaren i en sådan riktning att dess undersida kommer i kontakt med magasinet undersida.

- ④ (Fig.7) ① Stiftladdning
Sätt in stiften i magasinet och dra ut dem. Sätt det första stiftet framför matningsspärren.

- ⑤ (Fig.8) Sväng Magasinskyddet Stängt. Stäng sedan Luckan. Kontrollera att LuckSpärren hakas fast.
- ⑥ Om luckan inte stängs ordentligt eller om stiften inte matas fram korrekt, vilket resulterar i en tom matning eller fastkörning av stiften, ska du kontrollera om stiften och plastarket befinner sig i rätt positioner eller om det finns stift som har förskjutits från arket.

TESTDRIFT

- ① Justera lufttrycket till 12 bar/170 p.s.i. och anslut lufttillförseln.
- ② Tryck ner KontaktNosen mot arbetsstycket utan att röra Avtryckaren.
Tryck på Avtryckaren. (Verktyget ska avfira fästelementet.)
- ③ Med verktyget borttaget från arbetsstycket trycker du på Avtryckaren.
Tryck sedan ner KontaktNosen mot arbetsstycket. (Verktyget ska inte avfira fästelementet.)
- ④ Justera lufttrycket enligt "ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN OCH KRITERIER FÖR VAL AV STIFT" (S.5).

DRIVANDE FÄSTELEMENT

Detta verktyg är utrustat med HELSEKVENTIELL AKTIVERING.

DRIFT AV HELSEKVENTIELL AKTIVERING

För helsekventiell aktivering trycker du ner KontaktNosen mot arbetsytan och aktiverar Avtryckaren. Ett fästelement drivs fram. Släpp upp både Avtryckaren och kontaktnosen. Börja om på nytt.

	PROCEDUR
	① Aktivera Avtryckaren och håll kvar den i aktiverat läge. ② Tryck ned KontaktNosen.
HELSEKVENTIELL AKTIVERING	Verktyget kan inte avfira ett stift.

	PROCEDUR
	① Tryck ned KontaktNosen. ② Aktivera Avtryckaren och håll kvar den i aktiverat läge.
HELSEKVENTIELL AKTIVERING	Verktyget kan avfira ett stift. För att avfira en andra stift ska du på båda släppa avtryckaren och ta bort KontaktNosen från ytan.

⚠ VARNING

- (Fig.9) Använd inte verktyget i närheten av brandfarliga material. När stiftet drivs fram kan gnistor uppstå på andra sidan. Om det finns brandfarligt material på andra sidan kan detta orsaka brand. Innan du påbörjar arbetet ska du se till att det inte finns något brandfarligt material eller andra personer på andra sidan.

TA BORT STIFT

För att ta bort ett indrivet stift använder du en elektrisk skruvdragare osv.

Fäst nedanstående bit på den elektriska skruvdragaren och kör den i omvänd riktning.

Sexkantiga stift	Metrisk sexkantbitshylsa på 6 mm
Platta stift	Nr 2 fyrkantig bit
Försänkta stift	

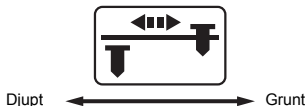
När du skruvar loss med skruvdragaren, använd inte högt vridmoment plötsligt. Den kan snurra tomgång utan att ta bort stiftet. Öka vridmomentet gradvis för att ta bort det.
Efter att ha drivit in skruvstiften ska du inte dra åt de som lyfts upp något. Förutbestämd brottgräns kanske inte uppfylls. När stiftet är något upplyft tar du bort det med en skruvmejsel och använder vanliga skruvar för att dra åt.

LÄSMEKANISM FÖR AVTRYCKARE (Fig.10)

Verktyget har ett avtryckarlås. Avtryckaren ska vara låst hela tiden tills du avser att slå in spiken i arbetsytan. Tryck och vrid Avtryckarlåset ① medurs från läget för LAST till läget för UPPLAST omedelbart innan du driver in stiften. När fastsättningen är klar, trycker och vrider du omkopplaren moturs till läget för LAST.

JUSTERINGSRATT FÖR INDRIVNINGSDJUP

Justera indrivningsdjupet genom att vrida på JusteringsRatten enligt nedan.



KONTAKTSPETS

Fäst Kontaktspetsen på Spetsen av KontaktNosen när du driver in stift i mjukt eller tunt material.

(Fig.11) När den inte används kan KontaktSpetsen förvaras på armskyddet ①.

Kontaktspets 14 L, 23 L (Orange)	Kontaktspets 23 S (Röd)	Kontaktstift 23 S med vertikal styrning (Röd)
För tunt material	För tjockt material	med vertikal styrning (Fig.12)

Välj lämplig KontaktSpets enligt "ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN OCH KRITERIER FÖR VAL AV STIFT/SPIKAR" (P.5).

PROCEDUR FÖR JUSTERING AV INDRIVNINGSDJUP

- Justera lufttrycket och välj KontaktSpets i enlighet med riktlinjerna i "ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN OCH KRITERIER FÖR VAL AV STIFT/SPIKAR".
- Ställ in JusteringsRatten på ett något yttigare djup än riktlinjerna.
- Driv in ett stift och kontrollera stiftets höjd. Justera sedan med JusteringsRatten.
*Ett steg på JusteringsRatten rör KontaktNosen ungefär 1 mm/0,039".
- När stiftet är något upplyft tar du bort det med en skruvmejsel och använder vanliga skruvar för att dra åt.

⚠ FÖRSIKTIGHET

- Dra inte åt lätt upplyfta stift igen. Förutbestämd brottgräns kanske inte uppfylls.

Om stiften tenderar att sjunka vrider du justeringsratten i den yttliga riktningen. Om de fortfarande sjunker även efter att ratten har vridits till det grundaste läget byter du ut kontaktspetsarna 23 S (röda) mot kontaktspetsarna 14 L, 23 L (orange). Om de fortfarande sjunker sänker du kompressorns upptagningstryck.

TA BORT STIFT SOM FASTNAT

⚠ VARNING

- Koppla ALLTID bort lufttillförseln.
- Kontrollera att du har tagit bort alla stift från verktygets Nos innan du ansluter till lufttillförseln igen.

- 1 Koppla från lufttillförseln.
- 2 Öppna verktygssluckan och ta bort stiften från insidan av Magasinet.
- 3 (Fig. 13) Öppna luckan, för in en tunn stålstång genom utmatningsöppningen och slå på den med en hammare.
- 4 (Fig.14) Ta bort stiften som fastnat inuti Nosen, med hjälp av den tunna stålstången eller en vanlig skruvmejsel.

ÄNDRA KROKENS RIKTNING (Fig.15)

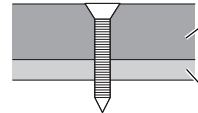
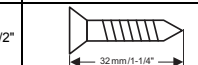
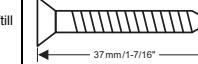
Kroken kan riktas i två riktningar. Ta bort sexkantSkruven med en sexkantsnyckel, ändra riktning och sätt sedan tillbaka bulten för att montera ihop allt igen.

SÅ HÄR TAR DU BORT ANVÄNDA PLASTARK (Fig.16)

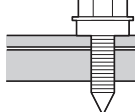
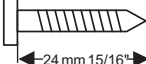
När stiftet trycks in kommer plastarket ut ur nosen. Lås avtryckaren och koppla bort luftslangen. Håll plastarket närmast nosen enligt figur 16 och vrid det för att riva av det.

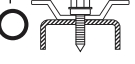
FÖRSIKTIGHET

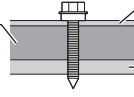
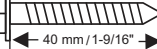
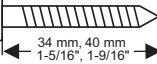
- Använd stift med lämplig längd för det övre materialets tjocklek. Om stiften är för långa eller för korta kan det hända att den förutbestämda provbelastningen inte uppnås.

TILLÄMPNINGAR		Stift	
Plywood till stål		Stift med försänkt huvud	
		Tjocklek för plywood	Stiftlängd
		12 mm/1/2"	
		-18 mm/till 3/4"	

Basmaterialens tjocklek	<2,5 mm/<12 Ga	<3 mm/<10 Ga
Lufttryck	23 bar till 330 p.s.i	
Kontaktspets och Position för justeringsrätt (Fig.17)	 Använd ej  mittposition	 Använd ej  Den djupaste positionen

TILLÄMPNINGAR		Stift	
Tunt stål till stål	 Tunt stål Upp till 1 mm/18 Ga Stål Upp till 3 mm/10 Ga	Sexkantiga stift	
		Platta stift	

Basmaterialens tjocklek	<2,5 mm/<12 Ga	<3 mm/<10 Ga
Lufttryck	23 bar till 330 p.s.i	
Kontaktspets och Position för justeringsrätt (Fig.17)	Stift med sexkantigt huvud  Kontaktspets 14 L, 23 L Stång till den djupaste positionen 	 Kontaktspets 23 S (Röd) Stång till den grundaste positionen 
	Platta stift  Kontaktspets 14 L, 23 L Den djupaste positionen 	 Kontaktspets 23 S (Röd) Mittposition 
• Brickan förblir under stiflets huvud • Materialet är inte buckligt 		
• Brickan lossnar eller är kraftigt skadad • Materialet är mycket buckligt 		

TILLÄMPNINGAR		Stift	
Tunt stål och mellanmaterial till stål	 Mellan-material Upp till 15 mm/5/8" Tunt stål Upp till 1 mm/18 Ga Stål Upp till 3 mm/10 Ga	Sexkantiga stift	
		Stift med platt huvud	

Basmaterialens tjocklek	<2,5 mm/<12 Ga	<3 mm/<10 Ga
Lufttryck	23 bar till 330 p.s.i	
Kontaktspets och Position för justeringsrätt (Fig.17)	Stift med sexkantigt huvud  Kontaktspets 14 L, 23 L (Orange) Stång till den djupaste positionen 	 Kontaktspets 23 S (Röd) Stång till den grundaste positionen 
	Platta stift  Kontaktspets 14 L, 23 L (Orange) Den djupaste positionen 	 Kontaktspets 23 S (Röd) Mittposition 

HN40SP1 (CE)

EG-FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE

Vi intygar härmed att produkten som beskrivs i denna bruksanvisning uppfyller de väsentliga hälso- och säkerhetskraven i nedanstående EG-direktiv.

Direktiv : Maskindirektivet 2006/42/EG

Tillverkare : MAX CO., LTD.
1848, Kawai, Tamamura-machi, Sawa-gun, Gunma, 370-1117 JAPAN

Denna produkt har utvärderats för överensstämmelse med ovanstående direktiv med hjälp av följande standarder.

Maskindirektivet : EN ISO 12100 : 2010
EN ISO11148-13

Titel : Environment and Quality Assurance Dept. General Manager, MAX CO.,LTD.

Adress : 1848, Kawai, Tamamura-machi, Sawa-gun, Gunma, 370-1117 JAPAN

Auktoriserad sammanställare
: MAX.EUROPE BV/President in the community Antennestraat 45, 1322 AH,
Almere, The Netherlands

- Vid förbättringar kan innehållet i den här bruksanvisningen komma att ändras utan föregående meddelande.



MAX CO.,LTD.

MAX EUROPE B.V.

Antennestraat 45,
1322 AH, Almere, The Netherlands
Phone: +31-36-546-9669
FAX: +31-36-536-3985

MAX USA CORP.

205 Express Street
Plainview, NY 11803, U.S.A.
TEL: 1-800-223-4293
FAX: (516)741-3272

www.max-europe.com (EUROPE Site)
www.maxusacorp.com (USA Site)

