

KKT A4 | AISI316

DOLT KONISKT HUVUD

AGGRESSIVA MILJÖER

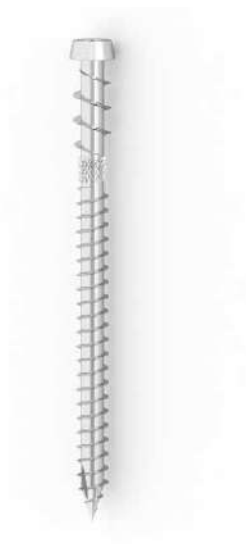
Version i rostfritt stål A4 | AISI316 idealisk för mycket aggressiva miljöer och trä som har behandlats kemiskt (acetylering). Version KKT X med reducerad längd och lång insats för användning med klämman.

MOTGÄNGA

Omvänd gänga på underhuvudet (mot vänster) garanterar utmärkt dragförmåga. Litet koniskt huvud för en optimal dold effekt i träelementet.

TRIANGULÄR STOMME

Den trekantiga gängen gör det möjligt att skära av träfibrerna under åtdragningen. Utmärkt genomträngningsförmåga i träet.



EGENSKAPER

FOKUS	utmärkt dragförmåga
HUVUD	dolt koniskt
DIAMETER	5,0 mm
LÄNGD	från 20 till 80 mm



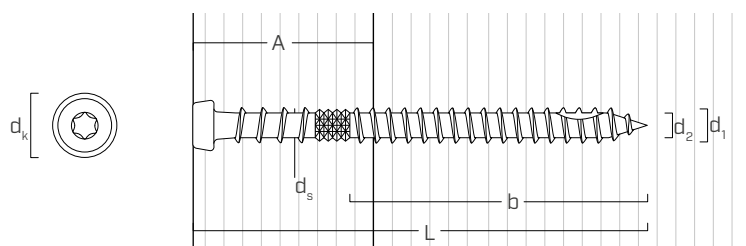
MATERIAL

Austenitiskt rostfritt stål A4 | AISI316.

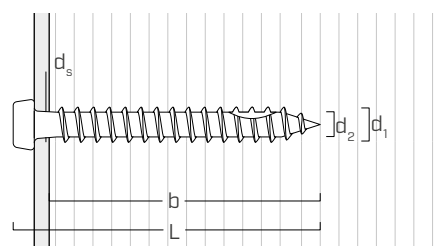
TILLÄPMNINGSOMRÅDEN

Användning utomhus i mycket aggressiva miljöer. Träplankor med densitet < 550 kg/m³ (utan förborrat hål) och < 880 kg/m³ (med förborrat hål). Plankor av WPC (med förborrat hål). Lämplig för kategori 1-2-3.

GEOMETRI OCH MEKANISKA EGENSKAPER



KKT A4 | AISI316



KKT X A4 | AISI316

Nominell diameter	d_1	[mm]	5,1
Huvuddiameter	d_k	[mm]	6,75
Kärnans diameter	d_2	[mm]	3,40
Stamdiameter	d_s	[mm]	4,05
Det förborrade hålets diameter ⁽¹⁾	d_v	[mm]	3,0 - 4,0
Skåra på spetsen	-	-	enkel ⁽²⁾
Tillåtet flytmoment	$M_{y,k}$	[Nm]	5,84
Karakteristisk parameter för utdragningsmotstånd	$f_{ax,k}$	[N/mm ²]	13,7
Associerad densitet	ρ_a	[kg/m ³]	350
Karakteristisk parameter för huvudgenomträngning	$f_{head,k}$	[N/mm ²]	23,8
Associerad densitet	ρ_a	[kg/m ³]	350
Karakteristisk parameter för dragspänning	$f_{tens,k}$	[kN]	7,8

⁽¹⁾ På material med hög densitet rekommenderar vi att håll borras i enlighet med träsorten.

⁽²⁾ Skåra endast för skruvar med en längd på > 25 mm.

KODER OCH MÅTT

KKT A4 | AISI316



d_1 [mm]	KOD	L [mm]	b [mm]	A [mm]	st.
5 TX 20	KKT540A4	43	25	16	200
	KKT550A4	53	35	18	200
	KKT560A4	60	40	22	200
	KKT570A4	70	50	27	100
	KKT580A4	80	53	35	100

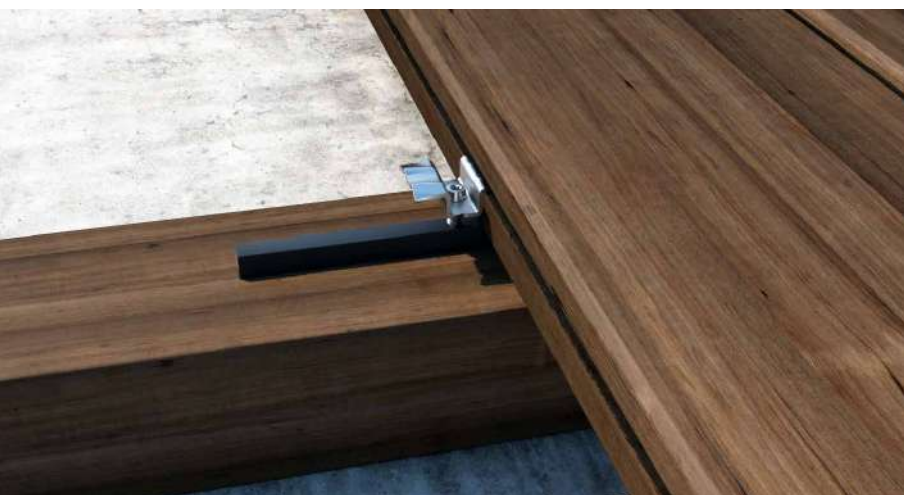
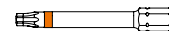
KKT X A4 | AISI316



d_1 [mm]	KOD	L [mm]	b [mm]	A [mm]	st.
5 TX 20	KKTX520A4(*)	20	16	4	200
	KKTX525A4(*)	25	21	4	200
	KKTX530A4(*)	30	26	4	200
	KKTX540A4	40	36	4	200

(*) Saknar EU-märkning.
Helgängad skruv.

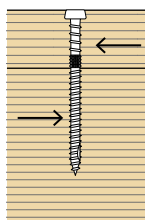
LÅNG INSATS INGÅR kod. TX2050



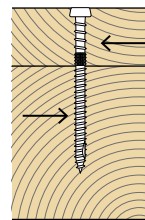
KKT X

Idealisk för fastsättning av standardklämmor (TVM, TERRALOCK) Rothoblaas i utomhusmiljö. Lång insats ingår i förpackningen.

MINIMIAVSTÅND FÖR SKÄRBEASTADE SKRUVAR



Vinkel mellan kraft och fibrer $\alpha = 0^\circ$

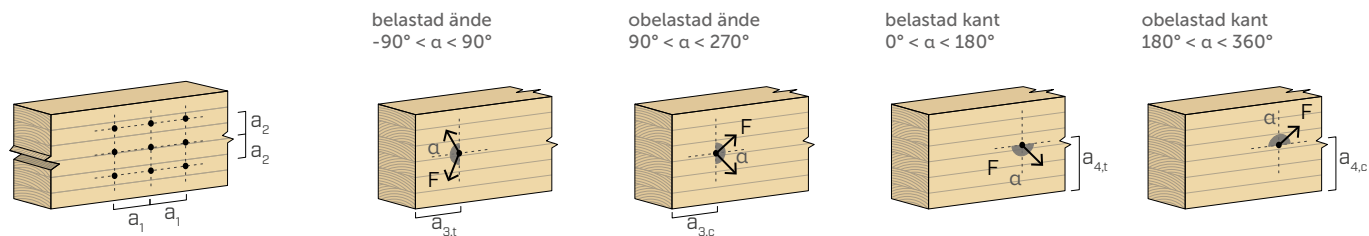


Vinkel mellan kraft och fibrer $\alpha = 90^\circ$

INFÖRDA SKRUVAR MED FÖRBORRAT HÅL					INFÖRDA SKRUVAR MED FÖRBORRAT HÅL				
d_1	[mm]			5					5
a_1	[mm]	5·d		25	4·d				20
a_2	[mm]	3·d		15	4·d				20
$a_{3,t}$	[mm]	12·d		60	7·d				35
$a_{3,c}$	[mm]	7·d		35	7·d				35
$a_{4,t}$	[mm]	3·d		15	7·d				35
$a_{4,c}$	[mm]	3·d		15	3·d				15

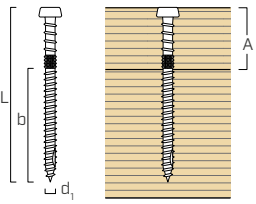
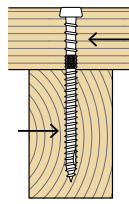
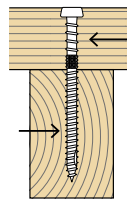
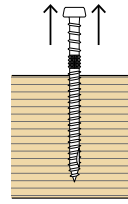
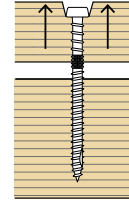
INFÖRDA SKRUVAR UTAN FÖRBORRAT HÅL					INFÖRDA SKRUVAR UTAN FÖRBORRAT HÅL				
d_1	[mm]			5					5
a_1	[mm]	12·d		60	5·d				25
a_2	[mm]	5·d		25	5·d				25
$a_{3,t}$	[mm]	15·d		75	10·d				50
$a_{3,c}$	[mm]	10·d		50	10·d				50
$a_{4,t}$	[mm]	5·d		25	10·d				50
$a_{4,c}$	[mm]	5·d		25	5·d				25

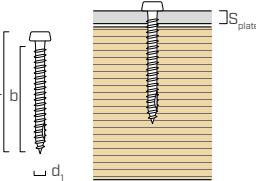
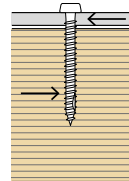
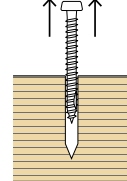
d = nominell skruvdiameter



OBS:

- Minimialavstånden uppfyller kraven i standarden EN 1995:2014 med beaktande av träelementens volymmassa på $\rho_k \leq 420 \text{ kg/m}^3$ och en beräkningsdiameter lika med d = nominell skruvdiameter.
- Vid förband av typen stål-trä kan minimialavstånden (a_1, a_2) multipliceras enligt koefficienten 0,7.
- Vid förband av panel-trä kan minimialavstånden (a_1, a_2) multipliceras enligt koefficienten 0,85.

KKT A4 AISI316				SKÄRKRAFT		DRAGSPÄNNING	
geometri				trä-träutan utan förborrat hål	trä-trä med förborrat hål	gängutdragning ⁽¹⁾	huvudgenomträngning inkl. övre gängutdragning ⁽²⁾
							
d ₁	L	b	A	R _{V,k}	R _{V,k}	R _{ax,k}	R _{head,k}
	[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]
5	43	25	16	1,08	1,35	1,98	1,25
	53	35	18	1,16	1,40	2,77	1,25
	60	40	22	1,24	1,53	3,17	1,25
	70	50	27	1,35	1,70	3,96	1,25
	80	53	35	1,65	1,91	4,20	1,25

KKT X A4 AISI316			SKÄRKRAFT		SKÄRKRAFT
geometri			stål-trä mellanplatta ⁽³⁾		gängutdragning ⁽¹⁾
					
d ₁	L	b	R _{V,k}		R _{ax,k}
	[mm]	[mm]	[kN]		[kN]
5	20	16	S _{PLATE} = 3,0 mm	0,71	1,27
	25	21		0,87	1,66
	30	26		1,05	2,06
	40	36		1,40	2,85

OBS:

- (1) Det axiella motståndet vid utdragning av gängan har beräknats med beaktande av en 90° vinkel mellan träfibrerna och fästelementet och för ett effektivt förankringsdjup lika med b.
- (2) Skruvhuvudets axiella genomträngningsmotstånd har beräknats på basis av elementet i trä med beaktande även av det gängade underhuvudets bidrag.
- (3) De tillåtna skärmotstånden beräknas med tanke på en mellantjock platta som modell (0,5 d₁ ≤ S_{PLATE} ≤ d₁).

HUVUDPRINCIPER:

- De tillåtna värdena uppfyller kraven i standarden DIN 1995:2014.
- Projektvärdena dras från typvärdena enligt följande:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_m}$$

Partialkoefficienterna γ_M och k_{mod} ska antas i enlighet med gällande bestämmelser och används vid beräkningen.

- Värden för mekaniskt motstånd och skruvarnas form i överensstämmelse med CE-märkning enligt EN 14592.
- I beräkningsfasen beaktas en volymmassa för träelementen lika med ρ_k = 420 kg/m³.
- Värdena har beräknats med tanke på den gängade delen som är helt införd i träelementet.
- Dimensionering och kontroll av elementen i trä och av stålplattorna ska göras var för sig.
- Skruvarna KKT A4 med dubbel gänga används i huvudsak för förband på trä-trä.
- De helgängade skruvarna KKT X används i huvudsak med stålplattor (t.ex. system för terrasser TERRALOCK).