

MAX®

HA55SF-ST CE

PNEUMATISK SPIKPISTOL
FÖR DYCKERT



BRUKSANVISNING OCH UNDERHÅLLSHANDBOK



VARNING

LÄS IGENOM HANDBOKEN NOGGRANT OCH LÄR DIG SÄKERHETSFÖRESKRIFTERNA OCH ANVISNINGARNA INNAN DU ANVÄNDER VERKTYGET.

FÖRVARA ALLTID BRUKSANVISNINGEN TILLSAMMANS MED VERKTYGET.

ORD SOM MARKERAR VIKTIG INFORMATION

VARNING Betecknar en riskabel situation som om den inte avvärjs kan leda till dödsfall eller allvarlig personskada.

FÖRSIKTIGHET Betecknar en riskabel situation som om den inte avvärjs kan leda till lindrig eller måttlig personskada.

Obs: Uppmärksammar på väsentlig information.

SVENSKA

BRUKSANVISNING OCH UNDERHÅLLSHANDBOK

INNEHÅLL

1. SÄKERHETSFÖRESKRIFTER	3
2. SPECIFIKATIONER OCH TEKNISKA DATA.....	7
3. LUFTTILLFÖRSEL OCH LUFTANSLUTNINGAR.....	9
4. ANVÄNDARINSTRUKTION	10
5. UNDERHÅLL	18
6. FÖRVARING	18
7. FELSÖKNING/REPARATION	18



VARNING

**LÄS IGENOM HANDBOKEN NOGGRANT OCH LÄR DIG
SÄKERHETSFÖRESKRIFTERNA OCH ANVISNINGARNA INNAN DU
ANVÄNDER VERKTYGET.**

1. SÄKERHETSFÖRESKRIFTER



SÄKERHETSÅTGÄRDER VID ANVÄNDNING AV VERKTYGET



VARNING

**FÖRHINDRA ALLVARLIGA PERSON- ELLER
UTRUSTNINGSSKADOR**

**LÄS OCH TA TILL DIG
NEDANSTÅENDE**

**SÄKERHETSFÖRESKRIFTER INNAN
DU BÖRJAR ANVÄNDA VERKTYGET. OM
DU INTE FÖLJER VARNINGSTEXTERNA
KAN DÖDSFALL ELLER SVÅR
PERSONSKADA UPPKOMMA.**



- 1. ANVÄND SKYDDSGLASÖGON ELLER ÖGONSKYDD** Det finns alltid risk för ögonskador på grund av damm som virvlas upp av utblåsningssluffen eller fästelement som kan flyga upp ifall verktyget används felaktigt. Därför måste du alltid ha skyddsglasögon eller ögonskydd på dig när du använder verktyget.

Både arbetsgivaren och användaren är ansvariga för att ögonskydd används. Ögonskyddsutrustning ska uppfylla kraven enligt amerikansk standard ANSI Z87.1 (rådets direktiv 89/686/EEG den 21 december 1989) och ge skydd både fram till och på sidorna.

Arbetsgivaren är skyldig att övervaka att ögonskyddsutrustning bärs av dem som använder verktyget och av all annan personal inom arbetsområdet.

Obs: Glasögon utan sidoskärmar och ansiktsvisir ger inte ensamma tillräckligt skydd.



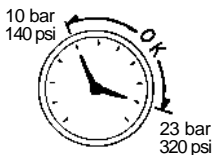
2. HÖRSELKYDD KAN VARA NÖDVÄNDIGA I VISSA OMGIVNINGAR

Eftersom arbetsförhållandena innebär exponering för höga bullernivåer som kan orsaka hörselskador är både arbetsgivaren och användaren skyldiga att se till att erforderliga hörselskydd tillhandahålls och används av all personal inom arbetsområdet.



3. ANVÄND VERKTYGET ENDAST TILLSAMMANS MED SPECIELL LUFTKOMPRESSOR OCH LUFTSLANG

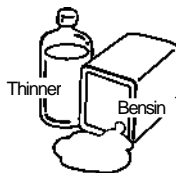
För bättre prestanda är arbetstrycket högre än för traditionella spikpistoler. När du använder verktyget måste du alltid använda den speciella kompressorn och luftslangen. Om du använder brännbar tryckgas (t.ex. syrgas eller acetylen) uppkommer onormal förbränning som kan leda till explosion. Använd enbart den speciella kompressorn och luftslangen.



4. ANVÄND VERKTYGET MED RÄTT TRYCK

Verktyget är konstruerat för att arbeta med lufttryck 10 till 23 bar (140 till 320 psi).

Trycket ska anpassas till det arbete som ska utföras. Använd aldrig verktyget med högre arbetstryck än 23 bar.



5. ANVÄND INTE VERKTYGET I NÄRHETEN AV ANTÄNDLIGA ÄMNER

Använd aldrig verktyget i närheten av antändliga ämnen (t.ex. thinner eller bensin). Flyktiga ångor från sådana ämnen kan sugas in i kompressorn och komprimeras tillsammans med luften, vilket kan orsaka explosion.

6. ANVÄND ALDRIG VERKTYGET I EXPLOSIV ATMOSFÄR

Gnistor från verktyget kan antända gaser, damm eller andra brännbara ämnen i luften.

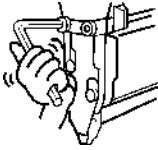
7. ANVÄND INTE FELAKTIGA KOPPLINGAR

Anslutningen på verktyget får inte hålla kvar trycket när lufttillförseln avbryts. Om du använder en felaktig koppling kan verktyget fyllas med luft efter fränkoppling, så att spikdrivning kan ske även efter att ledningen har kopplats bort. Detta kan medföra personskador.



8. KOPPLA BORT TRYCKLUFTFÖRSÖRJNINGEN OCH TÖM MAGASINET NÄR VERKTYGET INTE ANVÄNDS

Koppla alltid bort tryckluftförsörjningen till verktyget och töm magasinet när arbetet är färdigt, vid avbrott i arbetet, när du lämnar verktyget utan tillsyn, när du flyttar det till ett nytt arbetsställe, vid inställning, isärtagning eller reparation av verktyget samt vid borttagning av fastnade fästelement.



9. KONTROLLERA ATT ALLA SKRUVAR ÄR ÅTDRAGNA

Lösa eller felmonterade skruvar kan orsaka olycksfall och skada verktyget när det används. Kontrollera att alla skruvar är rätt monterade och ordentligt åtdragna innan du börjar använda verktyget.



10. RÖR INTE AVTRYCKAREN OM DU INTE SKA DRIVA IN EN SPIK

När tryckluftsförsörjningen är ansluten till verktyget får du inte röra avtryckaren annat än när du ska driva in ett fästelement. Det är farligt att gå omkring med avtryckaren intryckt. Undvik detta och liknande beteenden.

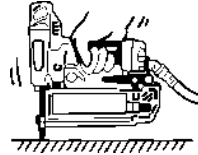


11. RIKTA ALDRIG MYNNINGEN MOT DIG SJÄLV ELLER NÅGON ANNAN PERSON

Om du riktar mynningen mot någon annan person kan du orsaka allvarliga olycksfall om verktyget skulle avfyras av misstag. Se till att mynningen aldrig riktas mot någon person när slangen ansluts/kopplas bort, när du laddar och tömmer magasinet eller utför liknande åtgärder.

12. ANVÄND FÖRESKRIVNA FÄSTELEMENT (SE SID. 7)

Om du använder andra fästelement än de föreskrivna fungerar inte verktyget som avsett. Använd enbart föreskrivna fästelement tillsammans med verktyget.



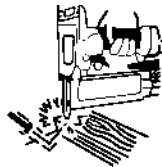
13. PLACERA MYNNINGEN KORREKT MOT ARBETSYTAN

Om du inte placerar mynningen korrekt kan fästelementet flyga upp, vilket är mycket farligt.



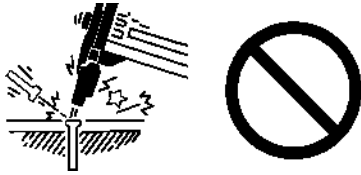
14. HÅLL HÄNDER OCH KROPPSDELAR BORTA FRÅN MYNNINGEN

När du laddar verktyget och använder det får du aldrig låta händer eller andra kroppsdelar komma i närheten av verktygsmynningen. En oavsiktlig träff i händer eller kropp kan orsaka svåra skador.



15. DRIV INTE IN FÄSTELEMENT NÄRA ARBETSSTYCKETS KANTER OCH HÖRN ELLER I TUNT MATERIAL

Arbetsstycket kan splittras och spiken kan flyga iväg och träffa någon.



16. DRIV INTE IN SPIK OVANPÅ ANNAN SPIK

Om en spik drivs in ovanpå en annan spik kan den deformeras och orsaka skador.

17. TA UR FÄSTELEMENTEN NÄR ARBETET ÄR FÄRDIGT

Om fästelement lämnas kvar i magasinet efter att arbetet är färdigt finns risk för allvarliga olyckor när arbetet återupptas ifall verktyget hanteras oförsiktigt, eller vid anslutning av tryckluft. Ta därför alltid bort kvarvarande fästelement ur magasinet när arbetet är färdigt.

18. KONTROLLERA OFTA KONTAKTUTLÖSNINGSMEKANISMENS FUNKTION, OM VERKTYGET ÄR FÖRSETT MED SÅDAN

Använd inte verktyget om inte utlösningssystemet fungerar korrekt. Det kan orsaka oavsiktlig avfyring. Gör inga ingrepp som kan äventyra kontaktutlösningssystemets funktion.



19. ARBETE MED VERKTYGET UTMOMHUS ELLER PÅ HÖG HÖJD

Vid arbete på tak eller liknande lutande ytor bör du börja infästningen längst ned och arbeta dig uppåt. Spikning baklänges kan vara farligt eftersom du kan förlora fotfästet.

Säkra slangen nära arbetsområdet. Olyckor kan uppkomma om någon eller något drar i slangen, eller om den fastnar.

20. ANVÄND ALDRIG VERKTYGET OM NÅGON DEL (T.EX. AVTRYCKAREN ELLER KONTAKTARMEN) ÄR OBRUKBAR, SAKNAS, HAR FÖRÄNDRATS ELLER INTE FUNGERAR KORREKT

21. AVFYRA ALDRIG VERKTYGET RAKT UT I LUFTEN

Kringflygande spik medför risker och påfrestningarna på verktyget blir stora.

22. UTGÅ ALLTID FRÅN ATT DET FINNS SPIK I VERKTYGET

23. BETRAKTA VERKTYGET SOM ETT ARBETSREDSKAP

24. LEK INTE MED VERKTYGET

25. LADDA ALDRIG VERKTYGET MED SPIK OM NÅGOT AV MANÖVERORGANEN (T.EX. AVTRYCKAREN ELLER KONTAKTARMEN) ÄR AKTIVT

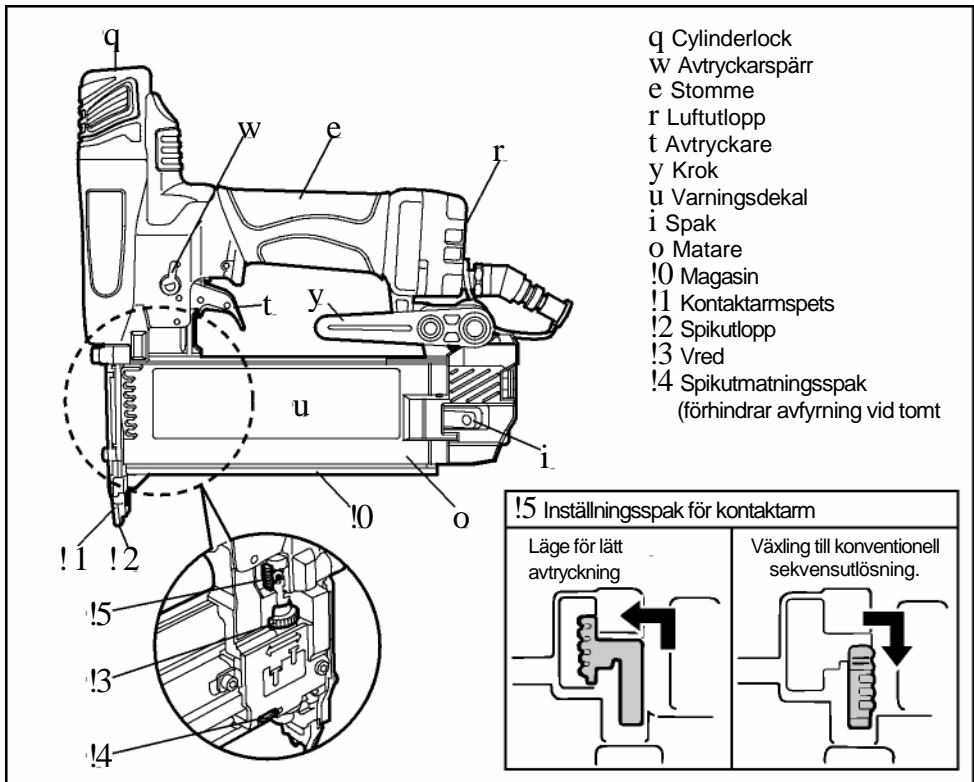
26. AVFALLSHANTERA VERKTYGET OCH DESS BESTÄNDSDELAR I ENLIGHET MED GÄLLANDE NATIONELLA REGLER

BEAKTA NEDANSTÅENDE FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER, FÖRUTOM ÖVRIGA VARNINGSTEXTER SOM FINNS I BRUKSANVISNINGEN

- Använd inte verktyget som hammare.
- Håll alltid verktyget vid handtaget. Bär eller lyft aldrig verktyget vid luftslangen.
- Använd verktyget enbart för dess avsedda ändamål.
- Ta aldrig bort manöverorganen (t.ex. avtryckaren eller kontaktarmen) och gör inga förändringar av dem.
- Förvara verktyget torrt och oåtkomligt för barn när det inte används.
- Använd inte verktyget utan säkerhetsvarningsskylten.
- Ändra inte verktygets ursprungliga utformning eller funktion utan medgivande från MAX CO., LTD.

2. TEKNISKA DATA

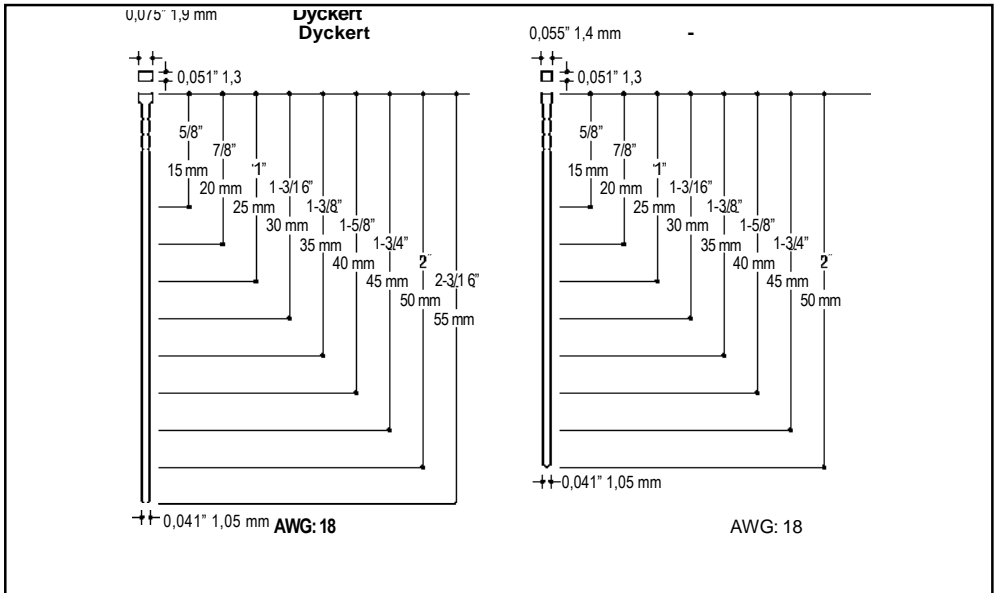
1. DELARNAS NAMN



2. TEKNISKA DATA FÖR VERTKYGET

PRODUKTNR	HA55SF-ST (CE)
HÖJD	237 mm
BREDD	63 mm
LÄNGD	258 mm
VIKT	1,1 kg
REKOMMENDERA T ARBETSTRYCK	10–23 bar
LUFTFÖRBRUKNING	1,08R vid 18 bar (257 psi) arbetstryck
TILLBEHÖR	Insexnyckel, kontaktarmspets, skyddsglasögon

3. TEKNISKA DATA FÖR SPIK



- Verktöget är konstruerat för dyckert med metriska mått.

REKOMMENDERAT TRYCK:

10 till 23 bar (140 till 320 psi). Ställ in arbetstrycket inom detta område för att få bästa arbetsresultat.

ÖVERSKRID INTE 23 bar.

4. TEKNISKA DATA

BULLER

A-viktad ljudtrycksnivå, enkelskott
LWA, 1 s, d 84,59 dB

A-viktad ljudtrycksnivå vid enkelskott i arbetsstation

-- LpA, 1 s, d 75,15 dB

Värdena har fastställts och dokumenterats enligt EN12549:1999.

DRIFT

5. ANVÄNDNINGSMOMRÅDEN

- * Dörr- och fönsterfoder
- * Plywood, dekorlister och andra inredningsdetaljer
- * Panelmontering och listverk
- * Undergolv
- * Möbelmontering, inklusive montering av draglådor, skåpbakväggar, blindavfyrning och liknande detaljer
- * Skåpmontering

3. LUFTTILLFÖRSEL OCH LUFTANSLUTNINGAR



VARNING

Läs igenom avsnittet
SÄKERHETSFORESKRIFTER.

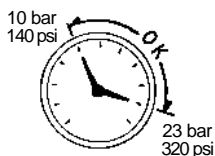


ANVÄND INGEN ANNAN ENERGIKÄLLA ÄN TRYCKLUFTSKOMPRESSOR

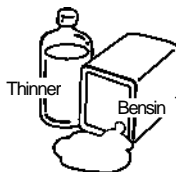
Verktyget är avsett att drivas med tryckluft. Använd inga brännbara gaser för att driva verktyget (t.ex. syrgas eller acetylen). Tänk på explosionsrisken. Använd därför aldrig något annat än tryckluft för att driva verktyget.

ANVÄND VERKTYGET MED RÄTT TRYCK

Verktyget är konstruerat för att arbeta med luftryck 10 till 23 bar (140 till 320 psi).



Trycket ska anpassas till det arbete som ska utföras. Använd aldrig verktyget med högre arbetstryck än 23 bar.



ANVÄND INTE VERKTYGET I NÄRHETEN AV ANTÄNDLIGA ÄMNER

Använd aldrig verktyget i närheten av antändliga ämnen (t.ex. thinner eller bensin). Flyktiga ångor från sådana ämnen kan sugas in i kompressorn och komprimeras tillsammans med luften, vilket kan orsaka explosion.

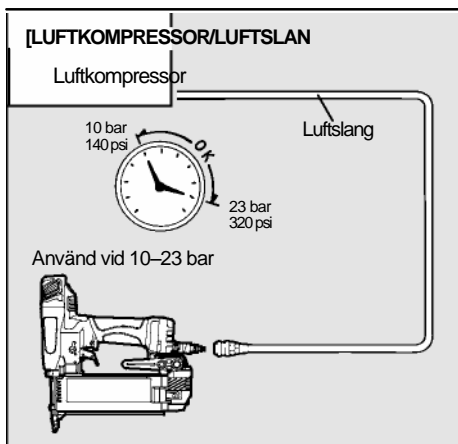
ANVÄND INTE FELAKTIGA KOPPLINGAR

Anslutningen på verktyget får inte hålla kvar trycket när lufttillförseln avbryts. Om du använder en felaktig koppling kan verktyget fyllas med luft efter fränkoppling, så att spikdrivning kan ske även efter att ledningen har kopplats bort. Detta kan medföra personskador.



KOPPLA BORT TRYCKLUFTFÖRSÖRJNINGEN OCH TÖM MAGASINET NÄR VERKTYGET INTE ANVÄNDS

Koppla alltid bort tryckluftförsörjningen till verktyget och töm magasinet när arbetet är färdigt, vid avbrott i arbetet, när du lämnar verktyget utan tillsyn, när du flyttar det till ett nytt arbetsställe, vid inställning, isärtagning eller reparation av verktyget samt vid borttagning av fastnade fästelement.



ANVÄND VERKTYGET ENDAST TILLSAMMANS MED SPECIELL LUFTKOMPRESSOR OCH LUFTSLANG För bättre prestanda är arbetstrycket högre än för traditionella spikpistoler. När du använder verktyget måste du alltid använda den speciella kompressorn och luftslangen (MAX PowerLite kompressor och MAX PowerLite slang). Om du använder brännbar tryckgas (t.ex. syrgas eller acetylen) uppkommer onormal förbränning som kan leda till explosion. Använd enbart den speciella kompressorn och luftslangen.

Obs:

För bästa arbetsresultat bör du smörja verktyget ofta, men inte för mycket. Smörj de inre delarna med olja som tillförs via tryckluftanslutningen.

4. ANVÄNDARINSTRUKTION

Läs igenom avsnittet SÄKERHETSFORESKRIFTER.

1. FÖRE ANVÄNDNING

Kontrollera nedanstående punkter före användning.

- Q** Använd säkerhetsglasögon eller ögonskydd.
- W** Anslut inte tryckluftsförsörjningen.
- E** Kontrollera att alla skruvar är åtdragna.
- F** Kontrollera att kontaktarm och avtryckare fungerar korrekt och är lätttröliga.
- t** Anslut tryckluftsförsörjningen.
- Y** Kontrollera att inga luftläckage föreligger. Verktøget får inte ha några luftläckor.
- U** Tryck sedan kontaktarmen mot arbetsstycket. Verktøget får inte avfyras.
- i** Håll i verktyget med kontaktarmen fri från arbetsstycket och tryck på avtryckaren. Verktøget får inte avfyras.
- O** Koppla bort tryckluftsförsörjningen.



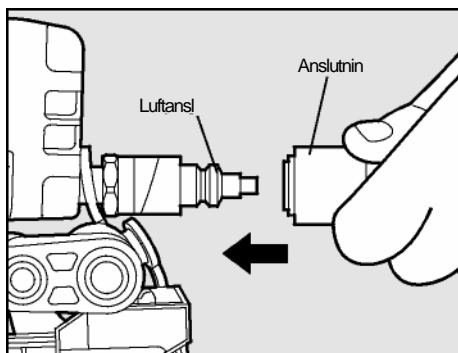
2. ANVÄNDNING

Använd säkerhetsglasögon eller ögonskydd. Det finns alltid risk för ögonskador på grund av damm som virvlas upp av utblåsningsluften eller av spik som kan flyga upp om verktyget används felaktigt. Därför måste du alltid ha säkerhetsglasögon eller ögonskydd på dig när du använder verktyget.

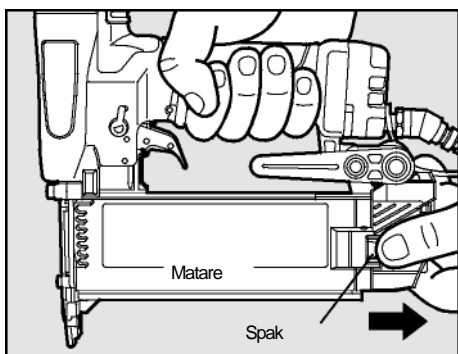
Både arbetsgivaren och användaren är ansvariga för att ögonskydd används. Ögonskyddsutrustning ska uppfylla kraven enligt amerikansk standard ANSI Z87.1 (rådets direktiv 89/686/EEG den 21 december 1989) och ge skydd både framtill och på sidorna.

Arbetsgivaren är skyldig att övervaka att ögonskyddsutrustning bärs av dem som använder verktyget och av all annan personal inom arbetsområdet.

Obs: Glasögon utan sidoskärmar och ansiktsvisir ger inte ensamma tillräckligt skydd.

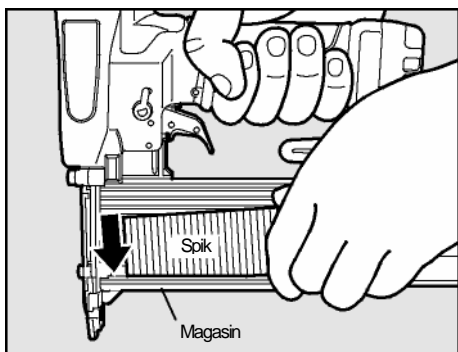


SPIKLADNING

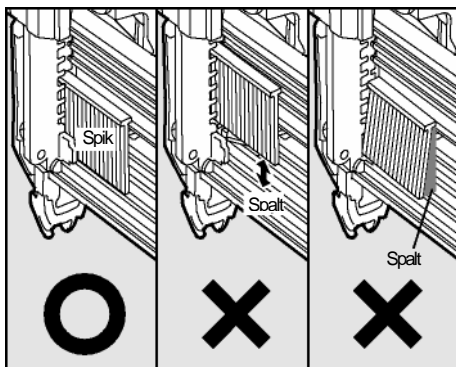


q Tryck på spaken och dra mataren bakåt så långt det går.

W Sätt i spikarna i magasinet.



e Skjut fram mataren tills det tar emot.



PROVNING

q Ställ in lufttrycket till 10 bar och anslut tryckluftförsörjningen.

o Rör inte vid avtryckaren. Tryck kontaktarmen mot arbetsstycket. Tryck på avtryckaren. Verktöget ska avfyra ett fästelement.

e Lyft verktöget från arbetsstycket och tryck in avtryckaren. Tryck kontaktarmen mot arbetsstycket. Verktöget ska avfyra ett fästelement.

r Ställ in lägsta möjliga lufttryck med hänsyn till fästelementens längd och arbetsstyckets hårdhet.

ANSLUTNING AV LUFTSLANG

Anslut tryckluftslangens anslutningsdon till luftanslutningen.

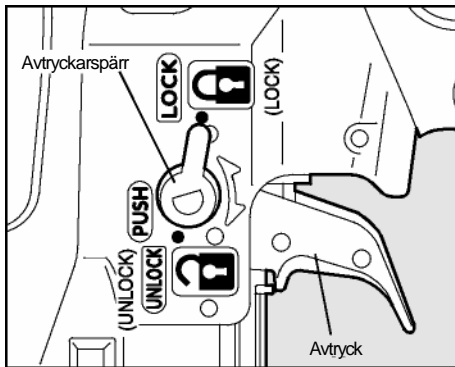


VARNING

Rikta inte munningen mot dig själv eller någon annan person och rör inte vid avtryckaren när du ansluter luftslangen.

SPÄRRMEKANISM FÖR AVTRYCKARE

Verktyget är försett med en spärrmekanism för avtryckaren. Tryck in och vrid avtryckarspärren från LÅST till UPPLÅST läge innan du inleder spikningen.

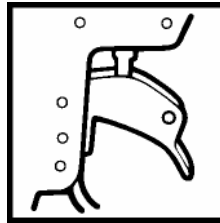


MODELLIDENTIFIERING

SEKVENSTLÖSNING

Sekvensutlösningen innebär att användaren först måste trycka verktyget mot arbetsytan innan avtryckaren trycks in. Detta gör det lättare att placera fästelementen exakt, till exempel vid ramsnickeri, fotlistspikning och lådmontering. Med sekvensutlösning kan fästelementen placeras exakt utan risk att en andra spik avfyras vid rekyl (se under Kontaktutlösning).

Verktyg med sekvensutlösning har en säkerhetsfördel, eftersom de inte avfyrar en spik av misstag om verktyget kommer i kontakt med arbetsstycket eller något annat medan operatören håller avtryckaren intryckt.



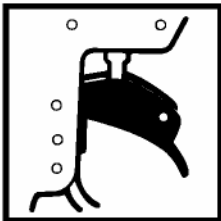
SEKVENSTLÖSNING

Identifieras på **ORANGE AVTRYCKARE**.

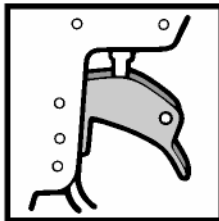
KONTAKTUTLÖSNING (detta verktyg har inte kontaktutlösning)

Med verktyg med kontaktutlösning håller operatören normalt avtryckaren intryckt och trycker verktyget mot arbetsstycket, för att avfyra en spik varje gång kontaktarmen trycks mot arbetsstycket. Därmed kan många spikar drivas i snabb följd, till exempel vid brädfodring, golvläggning och pallmontering.

Alla pneumatiska verktyg rekylerar vid spikdrivning. Verktyget kan studsas så att kontaktarmen lämnar underlaget och aktiverar avtryckaren. Om då verktyget av misstag kommer i kontakt med arbetsytan medan avtryckaren fortfarande är intryckt, kommer en andra spik att avfyras oavsiktligt.



KONTAKTUTLOSNING
 Identifieras på **SVART**
AVTRYCKARE.



KONTAKTUTLÖSNING MED SPÄRR MOT
DUBBEL AVFYRNING
 (patent 5597106 USA, patent 2286790
 Storbritannien) Identifieras på **RÖD**

INDRIVNING AV FÄSTELEMENT

INSTÄLLNING AV UTLÖSNINGSMETOD (kontaktarmsinställning)

På denna enhet kan kontaktarmens position ändras med hjälp av inställningsspaken.

	Inställningsspak för kontaktarm		Kontaktarmspetsens läge				Spikdrivningsmetod
Läge för lätt avtryckning							När kontaktarmen precis är i kontakt med materialet kan spiken drivas genom att avtryckaren trycks in. Därmed kan spiken placeras korrekt utan att materialet skadas.
Växling till konventionell sekvensutlösning							När kontaktarmen är lätt tryckt mot materialet kan spiken drivas genom att avtryckaren trycks in. Kontaktarmen har en dämpande verkan, vilket gör att redskapet fungerar på motsvarande sätt som tidigare verktyg.

Vid leverans är verktyget i läge för lätt avtryckning.



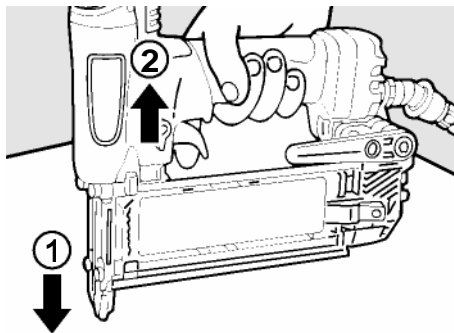
I läget för lätt avtryckning rör sig kontaktarmen något vid drivning av spik.

Håll händer och kroppsdelar borta från mynningen när du driver in fästelementen. Tänk på risken för att av misstag träffa händer eller andra kroppsdelar.

ENKELSKOTT

För enkelskott trycker du kontaktarmen mot arbetsytan och trycker på avtryckaren. Verktøget kan inte avföra nästa spik förrän avtryckaren släpps och verktøget återställs.

GÖR SÅ HÄR

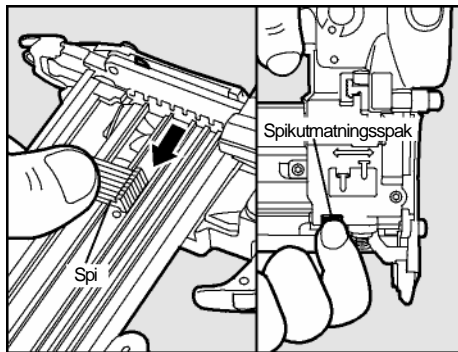


Q Tryck in kontaktarmen.

W Tryck på avtryckaren.

SPÄRRMEKANISM

Spärrmekanismen gör att det inte går att



avföra verktøget om det inte finns spik i magasinet och uppmärksammar operatøren på att magasinet måste fyllas på.

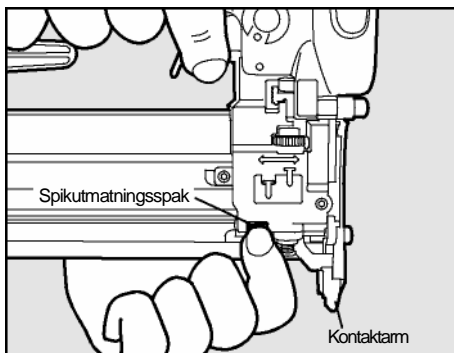
Lås avtryckaren och koppla bort luftslangen innan spik avlägsnas. Tryck in spikutmatningsspaken, avlägsna spiken och släpp spaken.



FÖRSIKTIGHET

Avföra aldrig spik medan du håller spikutmatningsspaken intryckt – det gör att spikarna fastnar och kan skada verktøget.

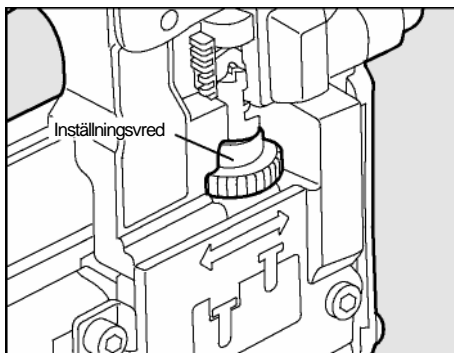
Verktøget har en anordning som förhindrar att det avförs när magasinet är tomt. Det



innebär att kontaktarmen inte rör sig när det inte finns några spikar i magasinet. Du kan kontrollera säkerhetsanordningens funktion eller kontaktarmens rörelse genom att utföra avfyringsmanövrer medan du håller spikutmatningsspaken intryckt för att blockera spärren mot avfyring med tomt magasin.

Utför kontrollen utan spik i magasinet.

INSTÄLLNING AV INDRIVNINGSDJUP

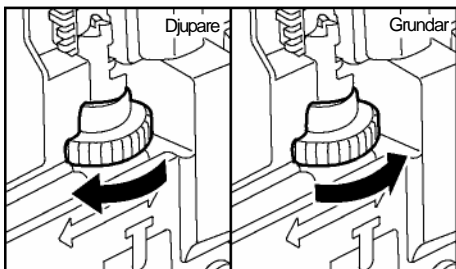


VARNING

Koppla ALLTID bort tryckluftsförsörjningen innan du gör inställningen.

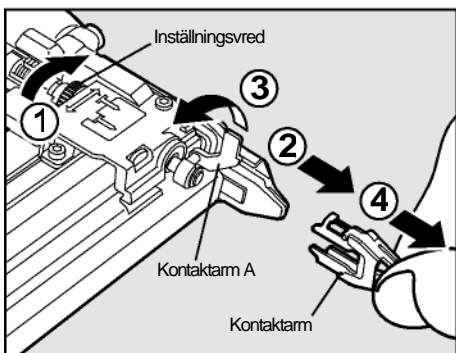
Q Ställ in lufttrycket och driv in fästelement i ett representativt materialstycke för att avgöra om indrivningsdjupet behöver justeras.

W Koppla bort tryckluften om justering behövs.



- © Vrid vredet i önskad riktning enligt bilden.
- ® Anslut tryckluftförsörjningen igen.

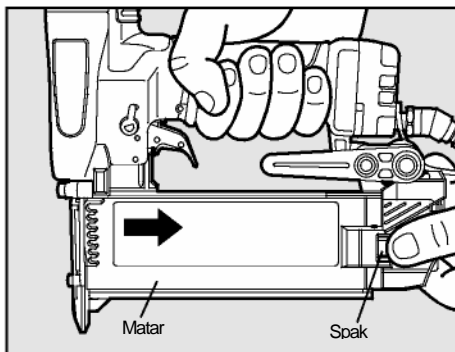
KONTAKTARMSPE



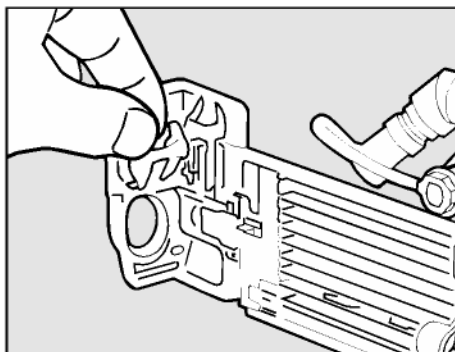
VARNING

Koppla **ALLTID** bort tryckluftförsörjningen innan kontaktarmspetsen monteras. Montera kontaktarmspetsen på kontaktarmen vid spikdrivning i mjuka material.

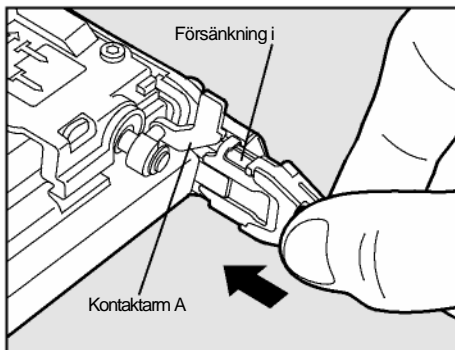
- ï9 Lås avtryckaren och koppla bort luftslangen.
- ® Ta bort spikarna ur magasinet.
- © Ställ in vredet till det läge där spikarna sticker upp högst (1).
- ® Dra i kontaktarmspetsen (2), lyft upp kontaktarmen A (3) och ta loss kontaktarmspetsen (4).



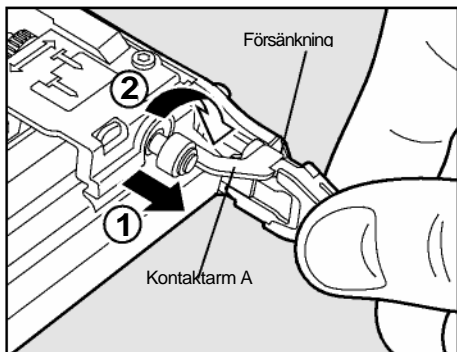
- ® Håll spaken intryckt och dra ut mataren.



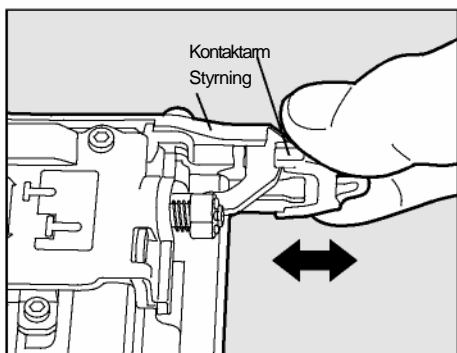
- ® Ta ut kontaktarmspetsen som ligger inne i matarens bakre del.



- © Håll kontaktarmspetsen med försänkning i mot sidan A av kontaktarmen och placera spetsen på kontaktarmen.



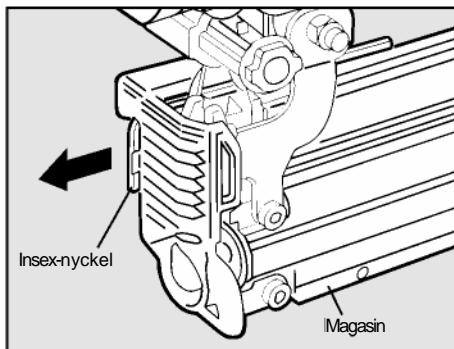
® Dra i kontaktarm A (1) och för in den i försänkningen i kontaktarmspetsen (2).



® Fatta tag i kontaktarmen och för den uppåt och nedåt för att kontrollera att den rör sig

.Kontrollera att kontaktarm A är korrekt placerad i styrningen.

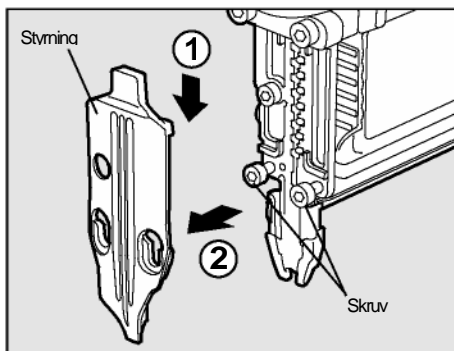
BORTTAGNING AV



VARNING

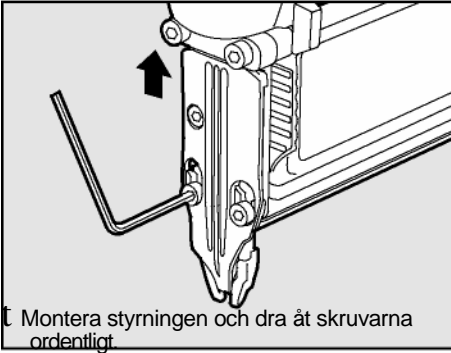
Koppla ALLTID bort tryckluftsförsörjningen innan du avlägsnar

D Ta bort spikarna ur magasinet. ® Ta ut insexnyckeln som finns baktill i magasinet.



® Lossa skruvarna som håller styrningen, för styrningen i riktning mot spetsen (1) och avlägsna den (2).

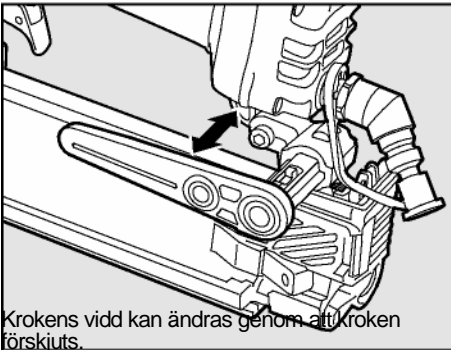
® Avlägsna den fastsittande spiken.



Montera styrningen och dra åt skruvarna ordentligt.

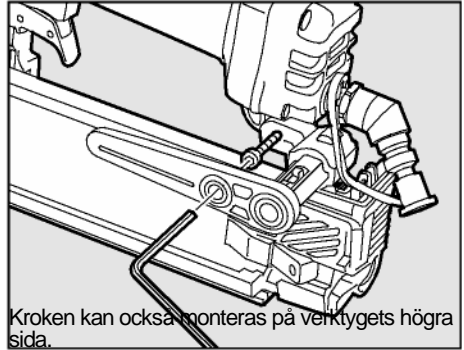
Om det är svårt att montera styrningen, skruvar du ut skruvarna helt innan du sätter dit styrningen.

KROK



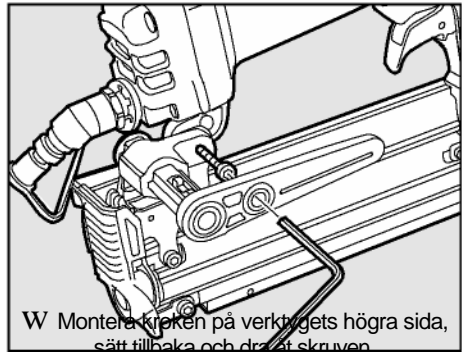
Krokens vidd kan ändras genom att kroken förskjuts.

Ändra kroken till smalaste vidd innan du stoppar verktyget i väskan.



Kroken kan också monteras på verktygets högra sida.

Q Avlägsna skruven med insexnyckel (4 mm).



W Montera kroken på verktygets högra sida, sätt tillbaka och dra åt skruven.

5. UNDERHÅLL

TILLVERKNINGSÅR

Produkten har ett tillverkningsnummer nedtill på handgreppet på huvudenheten. De två vänstra siffrorna anger tillverkningsår.

(Exempel)

0 8 8 2 6 0 3 5 D

T

År 2008

AVFYRA INTE VERKTYGET NÄR DET ÄR TOMT

ANVÄND REKOMMENDERAD OLJA

Använd turbinolja för att smörja verktyget. Efter arbetets slut bör du droppa 2 eller 3 droppar olja i luftplugginloppet med oljespruta. Rekommenderad olja: ISO VG32.

INSPEKTERA OCH UTFÖR UNDERHÅLL DAGLIGEN ELLER FÖRE VARJE ANVÄNDNING



VARNING

Koppla bort tryckluftförsörjningen och töm magasinet innan du kontrollerar eller underhåller verktyget.

- (1) Töm luftledningsfilter och kompressor.
- (2) Håll smörjanordningen fylld i enheter med tredelad luftförsörjningsenhet.
- (3) Rengör filterelement i enheter med tredelad luftförsörjningsenhet.
- (4) Dra åt samtliga skruvar.
- (5) Se till att kontaktarmen löper smidigt.

6. FÖRVARING

- Om verktyget inte ska användas under längre tid, bör du stryka ett tunt lager smörjmedel på stäldelarna för att skydda dem mot rost.

Förvara inte verktyget kallt.

Låt det ligga i uppvärmt utrymme.

- När verktyget inte används bör det förvaras varmt och torrt. Förvara det oåtkomligt för barn.
- Alla kvalitetsverktyg kräver med tiden underhåll eller byte av delar eftersom de slits vid normal användning.

7. FELSÖKNING/ REPARATION

Felsökning och/eller reparation får endast utföras av auktoriserade återförsäljare för MAX CO., LTD. eller av andra specialister.

HA55SF-ST

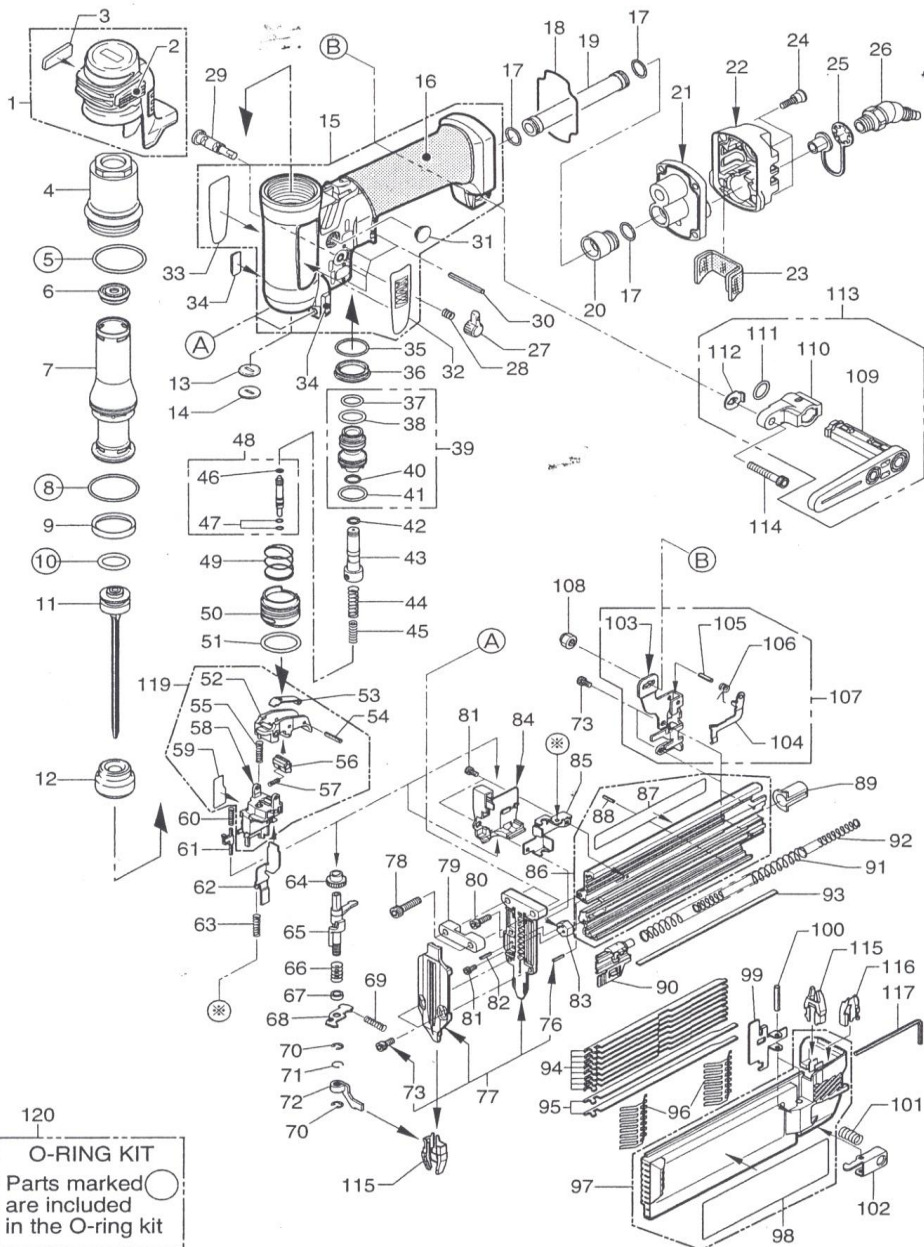
EXPLODED
VIEW AND SPARE
PARTS LIST

EINZELTEILDAR-
STELLUNG UND
ERSATZEILLISTE

SCHEMA ECLATE ET
LISTE DES PIÉCES
DE RECHANGE

ESPLOSO DEI
COMPONENTI DE
ELENCO DELLE
PARTI DI RICAMBIO

DESPIECE DE LA
MAQUINA Y LISTA
DE RECAMBIOS



Part NO	Part Code	Description	59	TA18496	Mode change seal
1	HA81035	Cylinder cap protector rubber assy	60	KK23960	Comp. Spring 3960
2	TA18437	Fixed rubber a	61	TA18204	Switch lever
3	TA18438	Fixed rubber b	62	TA18453	Idling preventive arm
4	HA10174	Cylinder cap	63	KK23970	Comp. Spring 3970
5	HH14907	O-ring as568-026	64	TA18193	Adjust dial
	(for use with kn10615+cn32171)		65	TA70230	Adjust bolt unit
6	HA10175	Piston stop	66	KK29006	Comp. Spring 9006
7	HA11081	Cylinder	67	EE39180	Washer 6.1 x 8.6 x 2
8	HH19107	O-ring a 2.4x26.8	68	HA10841	Idling preventive lever
9	FS13454	Check valve	69	KK29007	Comp. Spring 9007
10	HH11818	O-ring p16	70	JJ10103	E-ring 3.2
11	HA70110	Main piston unit	71	KN10609	Adjust stop ring
12	HA10182	Bumper	72	HA10842	Contact arm a
13	HA10848	Nozzle a	73	BB40448	Bolt 4 x 6 t29036/t29062
14	HA10849	Nozzle b		(replaces ta15543)	
15	HA81034	Frame assy	76	FF31578	Pin 1578
16	HA10971	Grip cover	77	HA81067	Driver guide assy
17	HH11124	O-ring ap10 t29045	78	BB40201	Hex.bolt5x22
	(former hh90124 & ta1		79	HA10808	Driver guide a
18	HA10170	End cap seal	80	BB40441	Hex.bolt 4x12(replaces ta15539)
19	HA10973	Pipe a	81	BB40824	Bolt 3x6
20	HA10974	Pipe b	82	FF21201	Pin 2.5x10
21	HA10975	End cap	83	TA18448	Contact base
22	HA10173	Exhaust cover	84	TA18451	Arm cover
23	HA70002	Exhaust filter unit	85	TA70288	Cover unit
24	HA10199	Screw 4x13	86	TA81118	Magazine assy
25	HA10187	End plug cap	87	HA10942	Contact tip change seal
26	TT05427	Air plug h-fpm-s	88	FF21202	Pin 3 x 6
27	CN35074	Trigger lock dial	89	HA10840	Spring collar
28	KK23507	Spring 3507	90	HA81062	Pusher assy
29	CN35075	Trigger lock lever	91	KK23979	Comp. Spring 3979
30	FF21254	Pin 3 x 28 n10038	92	KK23978	Comp. Spring 3978
31	HA10976	Blind plate	93	HA10834	Bar
32	HA10776	Label a	94	HA10837	Retaining bar
33	HA10777	Logo seal b	95	TA15091	Pusher guide
34	HA10210	Protector	96	TA16112	Plate spring
35	HH19714	Sp. O-ring 1a 1.5 x 20.5	97	HA81032	Cylinder seal assy
36	HA10168	Main valve housing	98	HA10941	Warning label
37	HH11810	O-ring p12	99	TA16113	Lock release plate
38	HH11812	O-ring p12.5	100	FF21229	W.s.pin 3x20
39	HA81063	Main valve assy	101	KK23660	Compression spring 3660
40	HH11113	O-ring ap9 n5528	102	TA16114	Click lever
41	HH11106	O-ring ap16	103	HA10839	Tail hanger assy
42	HH11130	O-ring ap5 n10018/cn65041	104	TA16110	Pusher hook
43	HA10850	Pilot valve	105	FF21234	W.s. pin 3 x 12 cn65055
44	KK23985	Comp. Spring 3985	106	KK33251	Torsion spring 3251
45	KK23986	Comp. Spring 3986	107	HA81016	Tail hanger assy
46	HH19748	O-ring 1a 1.8x2.3	108	CC49411	Special nut m5(replaces ta15554)
47	HH19214	O-ring 1b 1.5x3	109	HA10845	Hook b
48	HA81026	Trigger valve stem assy	110	HA10844	Hook a
49	KK23842	Comp. Spring 3842	111	HH11223	O-ring 1b p10a
50	HA10978	Trigger valve cap	112	HA10847	Hook c
51	HH11904	Valve seat o-ring (above)	113	HA81061	Variable width hook kit
52	CN36293	Trigger	114	BB40460	Bolt 5 x 28
53	HA10970	Contact lever	115	HA70092	Contact tip unit
54	FF22412	Roll pin 3x12	116	HA10966	Contact tip f
55	KK23282	Com. Spring 3282	117	TT15405	Hex. Bar wrench 3
56	TA18191	Contact lever b	118	EE31121	Washer 1-5 (black)
57	KK23957	Comp. Spring 3957	119	TA81114	Arm guide kit
58	TA18450	Arm guide	120	HA81083	O-ring kit

DECLARATION OF CONFORMITY

MAX CO., LTD. 6-6 NIHONBASHI HAKOZAKI-CHO, CHUO-KU, TOKYO,
declares, in sole responsibility, that the following products

Model Name

Serial Number starting from

HA55SF-ST(CE)

0 8 4 0 7 0 7 3 D

referred in this declaration conforms with the following standard and directives. :

- Directive : 2006/42/EC (98/37/EC)
- EN ISO12100-1 (EN292-1)
- EN ISO12100-2 (EN292-2)
- EN792-13 : 2000

The company named above will keep on file for review the following technical documentation :

1. ISO9001 Management System Certificate Copy
2. Quality Manual
3. Tool Catalogue
4. Risk Analysis Assessment
5. Operating and Maintenance Manual
6. Parts Drawings / Assembly Drawings
7. Parts List
8. Air Circuit Drawings
9. Specifications
10. Test Report
11. Photo Documentation
12. Measurement and Test Instruments
13. Modification Record

Date :

Shoichi Mikami

General Manager, MAX Europe BV
Camerastraat 19,1322BB Almere,Netherlands

Date :

Yasuhisa Shimizu
Yasuhisa Shimizu

Manager, Quality Assurance Department MAX CO., LTD.
1848.KAWAI,TAMAMURA-MACHI.SAWA-GUN,GUNMA,JAPAN



[6-6 NIHONBASHI-HAKOZAKI-CHO, CHUO-KU, TOKYO, JAPAN]
[Tel: (03) 3669-8131 Telefax: (03) 3669-7104]

<http://www.maxusacorp.com> (webbplats USA)
<http://www.max-ltd.co.jp/int/> (webbplats GLOBAL)

Svensk importör:
Ergofast AB
Box 654, 422 18 Kungälv
0303 208050