

**MAX**



## **CNV300J**

**SPIKPISTOL FÖR RULLBANDAD SPIK & RULLBANDAD  
ANKARSPIK  
40 - 100 mm.**

### **MANUAL FÖR ANVÄNDNING OCH UNDERHÅLL**

**▲ VARNING!**

INNAN SPIKPISTOLEN  
ANVÄNDES SKALL  
MANUALEN GENOMGÅS FÖR ATT UPPNÅ  
HÖGSTA  
SÄKERHET I ANVÄNDNING OCH FUNKTION.

FÖRVARA DENNA MANUAL TILLSAMMANS MED SPIKPISTOLEN.

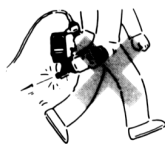
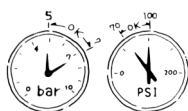
**ScanFast** *SCANDINAVIAN FASTENING*

Bastiongatan 20, 451 50 UDDEVALLA, Tel. 0522 18800, Fax 0522 37350

## ▲ VARNING!

### För att undvika skada på person eller material

Före användandet av spikpistolen skall "SÄKERHETSFÖRESKRIFTER" läsas och förstås.



# SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

## FÖRSIKTIGHETSMÅTT VID ANVÄNDNING

### 1. ANVÄND SKYDDSGLASÖGON

Det är fara för att damm och liknande blåser upp i ögonen från returluften eller att annat material genom felaktig hantering av spikpistolen "flyger" i ögonen. Därför bör alltid skyddsglasögon användas vid spikning.

Arbetsgivaren och/eller arbetstagaren måste tillse att ändamålsenliga skydds-glasögon med sidoskydd användes.

### 2. HÖRSELKYDD KAN ERFORDRAS I SPECIELLA MILJÖER

Eftersom vissa arbetsförhållanden kan innebära exponering för höga ljudnivåer som kan leda till hörselskada, skall arbetsgivaren och arbetstagaren tillse att nödvändigt hörselskydd finnes samt användes av operatören och övriga inom arbetsområdet.

**3. ANVÄND INGEN ANNAN KRAFTKÄLLA ÄN LUFTKOMPRESSOR**

Spikpistolen är konstruerad för tryckluft. Använd ingen annan komprimerad gas, brännbar gas (t.ex. oxygen, acetylen, etc) eftersom detta utgör en explosionsfara.

**4. ANVÄND SPIKPISTOLEN INOM ANGIVET ARBETSTRYCK**

Verktyget är konstruerat för ett arbetstryck av 5 till 7 bar. Trycket skall justeras efter typ av arbete eller spiktyp. Verktyget skall aldrig användas med ett arbetstryck över 8 bar. Pistolen får aldrig tillkopplas slang med lufttryck över 14 bar eftersom den då kan explodera.

**5. PISTOLEN FÅR EJ ANVÄNDAS I NÄRHETEN AV BRANDFARLIGT ÄMNE**

Använd ej pistolen intill brandfarlig substans (t.ex. thinner, bensin etc.) Flyktiga gaser från dessa ämnen kan

sugas in i kompressorn och komprimeras tillsammans med luften vilket då kan orsaka explosion.

**6. ANVÄND EJ FELAKTIGA KOPPLINGAR ELLER NIPPLAR**

Nippeln på pistolen får ej hålla kvar luften när pistolen kopplas från slangen. Om felaktig nippel väljs kan pistolen fortfarande avfyra trots att luftslangen är frångkopplad vilket kan orsaka skada.

**7. KOPPLA FRÅN LUFTSLANG OCH TÖM MAGASINET NÄR VERKTYGET EJ ANVÄNDES**

Koppla alltid från luftslangen och töm magasinet när arbetet är slutfört eller när man flyttar till annat arbetsställe. Detsamma gäller också alltid vid justering av pistolen eller vid service samt naturligtvis om den måste rensas för fastkörd spik.

**8. KONTROLLERA ATT SKRUVAR ÄR ÅTDRAGNA**

Lösa eller felaktigt monterade skruvar eller bultar kan orsaka skada på person eller verktyg om luften tillkopplas. Kontrollera att alla skruvar och bultar är åtdragna före luftslangen kopplas till.

**9. RÖR EJ AVTRYCKAREN OM DU INTE SKALL SPIKA**

När luftslangen är tillkopplad skall avtryckaren aldrig röras om man ej avser att spika. Det är farligt att gå runt bärande pistolen med avtryckaren aktiverad.

#### 10. RIKTA ALDRIG PISTOLMYNNINGEN MOT MÄNNISKOR

Om pistolmynningen riktas mot människor kan allvarlig skada ske om felaktig avfyring sker. Försäkra er om att pistolmynningen ej riktas mot folk när luftslangen kopplas till och från eller när pistolen laddas eller liknande operationer.



#### 11. ANVÄND SPECIFICERAD SPIK (SE SIDA 4)

Användande utav annan spik än specificerad kan orsaka driftstopp eller driftproblem. om att alltid använda specificerad spik när verktyget användes.



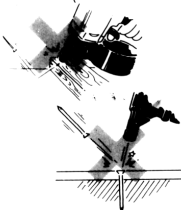
#### 12. PLACERA PISTOLMYNNINGEN RIKTIGT MOT ARBETSSTYCKET

Felaktig placering mot arbetsytan kan orsaka "flygande" spik och är oerhört farligt.



#### 13. HÅLL HÄNDER OCH KROPP BORTA FRÅN MYNNINGEN

När man laddar och använder verktyget skall man aldrig placera handen eller annan kroppsdel framför mynningen. Det är väldigt farligt om oavsiktlig avfyring sker.



#### 14. SPIKA EJ NÄRA KANTER OCH HÖRNEN ELLER I TUNT MATERIAL

Arbetsstycket kan splittras och spiken kan flyga fritt och skada någon.

#### 15. SPIKA EJ I ANDRA SPIKAR

Att spika direkt i annan spik kan orsaka rikoschetter som kan skada andra.

#### 16. TÖM MAGASINET EFTER ARBETETS SLUT

Om spik kvarlämnas i magasinet utgör detta en fara om verktyget hanteras ovarsamt eller vid luftanslutningen. Därför skall alltid magasinet tömmas efter avslutat arbete.

#### 17. KONTROLLERA FUNKTIONEN AV SÄKRINGSBYGELN OFTA

Använd inte spikpistolen om säkringsbygeln ej fungerar oklanderligt eftersom detta kan orsaka oavsiktlig avfyring. Påverka ej heller funktionen eller arbetssättet för korrekt fungerande säkringsbygeln.



#### 18. NÄR PISTOLEN ANVÄNDES UTOMHUS ELLER PÅ HÖGA PLATSER

När t.ex. tak eller liknande ytor skall spikas, påbörjas arbetet i den lägre nivån och gradvis arbetas uppåt. Spikning i baklänges riktning är farligt då man kan förlora fotfästet. Säkra och fäst luftslangen nära det stället som skall spikas. Olyckor kan ske genom att slangen dras bort omedvetet eller fångas av andra ting.

#### 19. ANVÄND ALDRIG VERKTYG SOM ÄR DEFEKT ELLER ARBETAR ONORMALT

#### 20. SKJUT ALDRIG UT I FRIA LUFTEN

Detta gör att skador orsakade av fritt "flygande" spik undviks samtidigt som onormal shockpåverkan på pistolen.

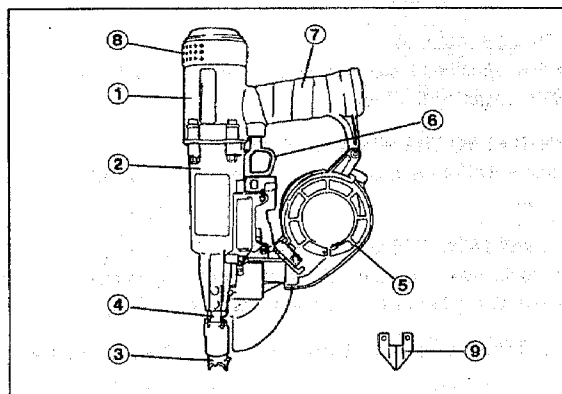
---

### OBSERVERA FÖLJANDE ALLMÄNNA VARNINGAR TILLSAMMANS MED DE ÖVRIGA DENNA BRUKSANVISNING INNEHÅLLER

- ANVÄND EJ SPIKPISTOLEN SOM EN HAMMARE
- BÄR ALLTID PISTOLEN I HANDTAGET EJ I LUFTSLANGEN
- SPIKPISTOLEN SKALL ENDAST ANVÄNDAS FÖR DET DEN ÄR AVSEDD
- BIND ALDRIG UPP AVTRYCKAREN I AKTIV POSITION
- FÖRVARA SPIKPISTOLEN I TORRT BARNSÄKERT UTRYMME
- ANVÄND EJ SPIKPISTOLEN UTAN VARNINGSSKYLTAR
- MODIFIERA EJ SPIKPISTOLEN FRÅN ORIGINAL FUNKTION UTAN SKRIFTLIGT MEDGIVANDE FRÅN **ScanFast**.

## 2. SPECIFIKATION OCH TEKNISKA DATA

### 1. NAMN PÅ DELAR



- ① Topplock
- ② Pistolhus
- ③ Säkringsbygel A (Trä)
- ④ Nos
- ⑤ Magasin
- ⑥ Avtryckare
- ⑦ Handtag
- ⑧ Utblåsningsskydd
- ⑨ Säkringsbygel B (Metall)

### 2. VERKTYGSSPECIFIKATION

<b>HÖJD</b>	385 mm
<b>BREDD</b>	128 mm
<b>LÄNGD</b>	195 mm
<b>VIKT</b>	2,3 Kg.
<b>REKOMMENDERAT ARBETSTRYCK</b>	5 – 8 bar
<b>LADDNINGSKAPACITET</b>	50 Spik
<b>LUFTFÖRBRUKNING</b>	4,25 lit. (8 bar)
<b>TILLBEHÖR</b>	Sexkantnyckel

### 3. SPIKSPECIFIKATION

<b>SPIKLÄNGD</b>	40 – 100 mm
<b>STAMDIMENSION</b>	2,9 – 4,4 mm
<b>UTFÖRANDE</b>	Slät, Ring

### LUFTNIPPLAR

Till denna spikpistol användes nippel med 1/4" rörgänga. Invändig diameter skall vara min. 7 mm. Nippeln måste vara av typ som evakuerar luften vid fränkoppling av luftslang.

### REKOMMENDERAT ARBETSTRYCK

5 - 8 bar. Välj bästa arbetstryck inom detta området, anpassat till typ av material och spik som skall spikas. **Använd aldrig högre tryck än 8 bar!**

### 4. TEKNISKA DATA

#### • LJUD

Avvägt enkelskott----- LWA, 1s, d 107.62 dB  
ljudstyrkenivå.

Avvägt enkelskott----- LpA, 1s, d 96.46 dB  
emission ljudtrycksnivå vid arbetsstation.

#### • VIBRATION

Vibration karaktäristiskt värde = 2,55 m/s<sup>2</sup>

Dessa värden är bestämda och dokumenterade i enlighet med ISO 8662-11. Detta värde är verktygsrelaterat karaktäristiskt värde och utgör inget värde som påverkar hand-arm-systemet under spikning.

Hand-arm-system påverkan under användning beror på greppkraft, kontaktkraft, arbetsväg, lufttillförsel, arbetsstycket samt hjälpmedlen.

### 5. ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

- \* Spikning av metallbeslag för träkonstruktion
- \* Montering av avväxlingsjärn
- \* Takstolsspikning
- \* Regelverk och kortlingar

**▲ VARNING!****3. LUFTKÄLLA OCH KOPPLINGAR**

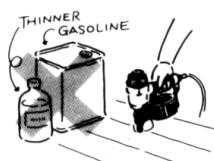
Läs avsnittet ”SÄKERHETSFÖRESKRIFTER”.

**ANVÄND INGEN ANNAN KRAFTKÄLLA ÄN LUFTKOMPRESSOR**

Verktyget är konstruerat för att drivas med komprimerad luft. Försök aldrig använda pistolen med annan typ av högtrycks-gas, eldfarliga gaser (t.ex oxygen, acetylen, etc.) eftersom detta är direkt explosionsfarligt. Alltså absolut ingen annan kraftkälla än luftkompressor.

**ARBETA INOM ANGIVET ARBETSTRYCK**

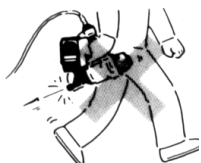
Pistolen är konstruerad för att användas inom tryckområdet 5 till 7 bar. Trycket skall justeras till bästa resultat beroende på typ av spik samt material. Spikpistolen skall aldrig användas om trycket överstiger 8 bar.

**ARBETA EJ MED VERKTYGET INTILL ELDFARLIGA ÄMNEN**

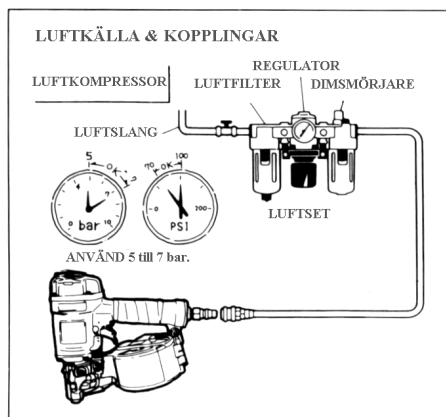
Arbeta aldrig med verktyget intill eldfarliga ämnen (t.ex thinner, bensin, etc.). Flyktiga gaser från dessa ämnen kan sugas in i kompressorn och komprimeras tillsammans med luften varefter detta kan resultera i en explosion.

**ANVÄND EJ FELAKTIGA KOPPLINGAR ELLER NIPPLAR**

Nippeln på pistolen får ej stänga inne luften vid frångkoppling. Om detta skulle ske kan pistolen fortfarande avfyra trots att ej luftslang är ansluten vilket kan orsaka skada.

**KOPPLA FRÅN LUFTSLANGEN NÄR SPIKPISTOLEN EJ ANVÄNDES**

Koppla alltid från luftslangen så snart arbetet är slutfört eller förflyttning till annan plats skall ske. Detsamma gäller vid justering av verktyg, service eller reparation samt naturligtvis om pistolen skall rensas för fastkörd spik.



**NIPPLAR:** Montera nippel på pistolen som har fritt genomflöde och som evakuerar luften vid frångkoppling av slang.

**SLANG:** Skall ha min. innerdiameter av 6 mm och max. längd av 5 meter. Slangen skall ha en snabbkoppling som tillåter snabb bortkoppling från pistolen.

**KRAFTKÄLLA:** Använd endast ren tryckregulerad komprimerad luft som kraftkälla till pistolen.

**3-DELAD LUFTBEHANDLING:** (Luftfilter, Regulator, Dimsmörjare): Referera till VERKTYGSSPECIFIKATIONEN för att ställa in korrekt arbetstryck för gällande spik och material.

**OBSERVERA:**

Ett luftfilter medför att man får bästa drift på pistolen samtidigt som verktyget sparas genom att smuts och vatten ej invändigt sliter på O-ringar m.m.

Frekvent, men ej överflödigt smörjning åstadkommer bästa prestanda. Olja droppad genom nippeln gör att invändiga delar får sin smörjning

## 4. ANVÄNDAR INSTRUKTION

Läs avsnittet "SÄKERHETSFÖRESKRIFTER".

### 1. FÖRE ANVÄNDANDET

1. Använd skyddsglasögon
2. Anslut ej luften
3. Kontrollera att inga lösa skruvar
4. Prova att säkringsbygeln och avtryckaren rör sig mjukt
5. Anslut luftslangen
6. Hör efter om ev. luftläckage (Pistolen får ej läcka!)
7. Håll pistolen utan kontakt med avtryckaren, därefter tryck säkringsbygeln mot arbetsytan. (Pistolen får under inga villkor avfyras.)
8. Håll pistolen med säkringsbygeln fri från arbetsytan och tryck på avtryckaren. (Pistolen får under inga villkor avfyras.)
9. Koppla från luftslangen.

### 2. ANVÄNDNING

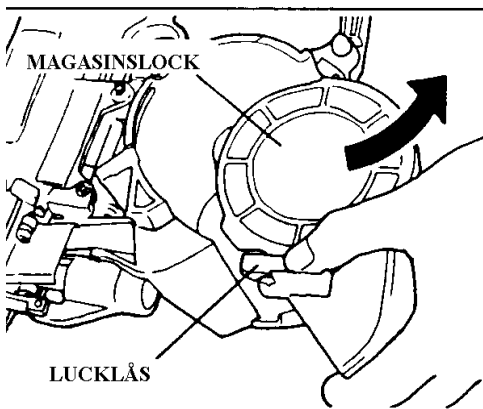
#### ▲ VARNING!



Det existerar alltid en fara för ögonen genom att returluften blåser upp damm eller andra partiklar som finns runt arbetsplatsen. Vid felhantering av pistolen kan också spiksplitter flyga upp. Därför skall alltid skyddsglasögon användas vid spikning med spikpistol. Arbetsgivaren och/eller användaren måste försäkra sig om att erforderliga skyddsglasögon användes. Dessa skall dessutom vara försedda med sidoskydd. Enbart enkel ansiktsskärm erbjuder ej tillräckligt skydd.

#### ▲ VARNING!

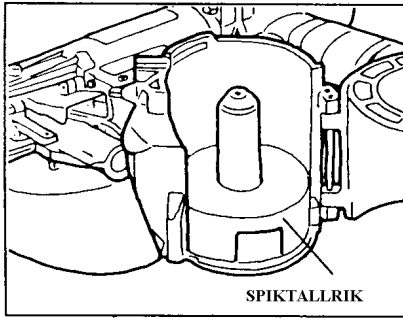
Håll händer och andra kroppsdelar borta från pistolmynningen när spikning sker så att ej någon kroppsdel av misstag får känna vid spiken.



### SPIK LADDNING

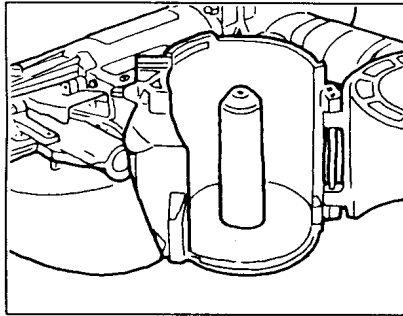
- 1 Öppna magasinlocket.

Tryck ner lucklåset och öppna magasinlocket genom att försiktigt svänga det åt höger.

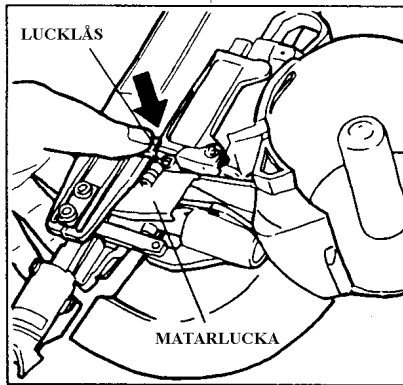


## 2 Kontroll och inställning

Beroende på spiklängden skall spiktallriken inställas. För 40, 50 och 60 mm skall tallriken justeras i ovanläge.

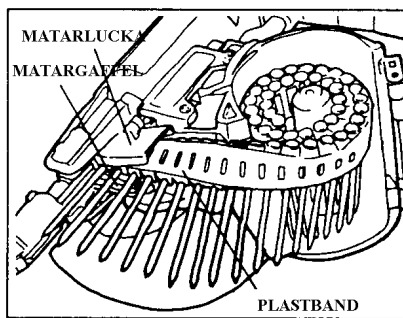


För 65, 75, 90 och 100 mm. spik skall spiktallriken tas ur magasinet .



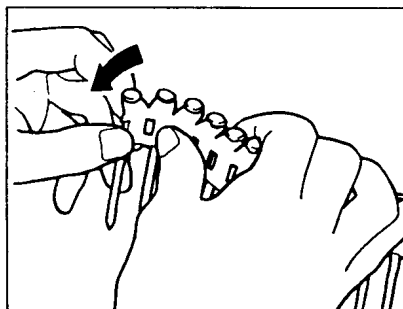
## 3 Öppna lucklåset.

Tryck ner lucklåset och öppna matarluckan.

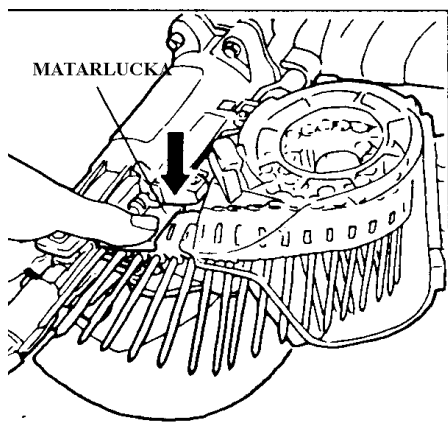


## 4 Spikladdning

Drag ut plastbandet till matargaffeln och tryck in bandet i kanalen tills det har kommit helt in och ej kan föras längre.



Genom att lätt böja tillbaka plastbandet i sin början, blir laddningen och införandet i kanalen lättare.



#### 5 Stäng matarluckan och magasinlocket.

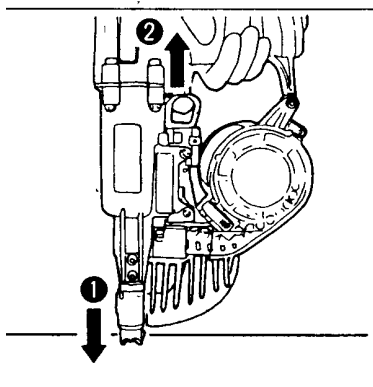
Stäng matarluckan genom att trycka till den med fingret tills Du hör att lucklåset ”klickar till” och är låst.

Stäng magasinlocket.

Försäkra Dig om att lucklåset är stängt. (Om ej kontrollera att spikhuvudena ligger korrekt i huvudkanalen).

#### ATT SPIKA MED

CNV300J fungerar med enkel-cykel avfyring. Med detta system skall säkringsbygeln först tryckas in mot arbetsytan varefter avtryckaren tryckes in och spikning sker succesivt. Spikdrivningen avslutar när spiken är fullständigt idriven.



#### TILLVÄGAGÅNGSÅTT

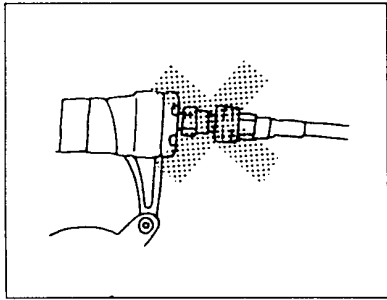
- 1 Tryck in säkringsbygeln mot arbetsytan.
- 2 Tryck på avtryckaren.

#### ▲ VARNING!

I situationer där spiken ej har drivits in tillräckligt, så **FÖRSÖK EJ ATT driva in den ytterligare!**  
Använd en hammare istället för att slå in dessa spikar!

#### OBSERVERA:

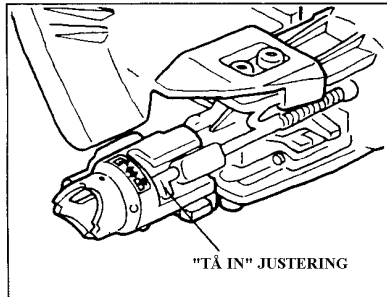
- \* Var säker på att avtryckaren endast aktiveras när säkringsbygeln är intryckt mot arbetsytan.
- \* Avtryckaren skall hållas in längre tid än en sekund.  
Om avtryckaren trycks in och släpps direkt slås ej spiken i tillräckligt eller så blir ej nästa spik korrekt frammatad.
- \* Se till att ta bort fingret från avtryckaren efter att spiken är idriven.



## DJUPINSTÄLLNINGSVRED

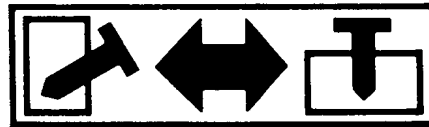
### ▲ VARNING!

Koppla ALLTID från luften innan justering.

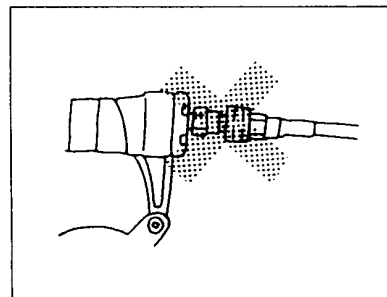


CNV300J har ett vred för djupinställning i två lägen.

När spikning sker "normalt" 90° mot arbetsytan skall vredet sättas mot symbolen för detta enligt figur nedan. När spikning sker i annan vinkel mot arbetsytan ("TÅ IN") eller när spiken skall drivas djupare in skall vredet ställas mot "TÅ IN" spikning.



"TÅ IN" SPIKNING ← → "NORMAL" SPIKNING

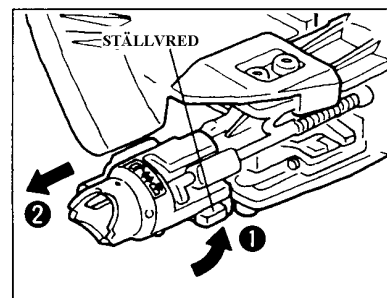


### ▲ VARNING!

Koppla ALLTID från luften innan justering.

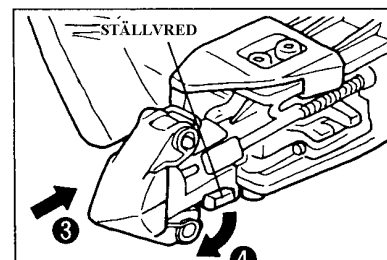
## SPIKNING AV BYGGBESLAG/SPIKPLÅT

Med CNV300J kan alla typer av metallbeslag spikas förutsatt att de har förborrade spikhål. Medlevererad nosdel monteras.



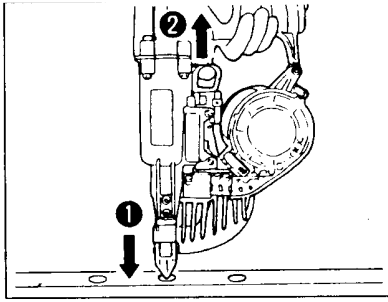
## UTBYTE AV NOSDEL

- 1 Vrid ställvredet.
- 2 Demontera nosdelen A (trä)
- 3 Montera nosdelen B (spikbleck)
- 4 Vrid ställvredet så att nosdelen B låses.



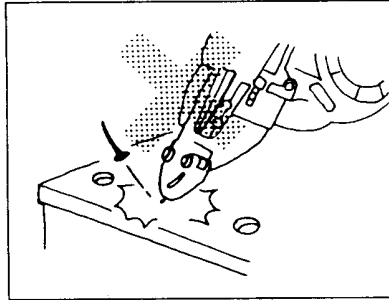
### ▲ VARNING!

Efter montering försäkras om att nosdelen är fixerad och att säkringsbygeln fungerar smidigt.



#### ARBETSSÄTT

- 1 Var noga med att placera nosdelen B i hålet på metallbeslaget varefter pistolen tryckes ned så att säkringsbygeln blir intryckt.
- 2 Tryck in avtryckaren.



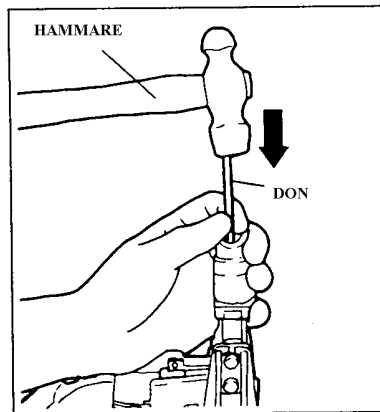
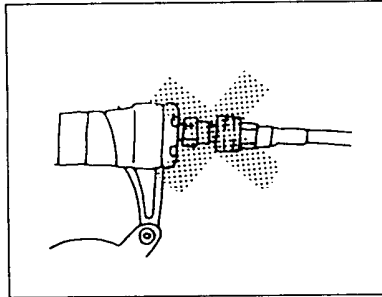
#### ▲ VARNING!

Var säker på att nosdelen styres mot hålet i beslaget innan avfiring sker. Försök inte att skjuta genom plåten.

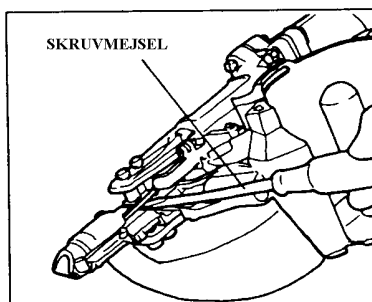
#### ATT TA BORT FASTKÖRD SPIK.

#### ▲ VARNING!

Koppla ALLTID från luften innan fastkörd spik rensas bort.



- 1 Tag ur spiken från magasinet.
- 2 Öppna matarluckan, sätt in ett don i pistolnosen och slå tillbaka drivaren med en hammare så att fastkörd spik rensas bort.



- 1 Fastkörd spik i nosen rensas bort med ett don eller vanlig skruvmejsel.

## 5. UNDERHÅLL FÖR BÄSTA FUNKTION

### 1. AVFYRA EJ SPIKPISTOLEN UTAN SPIK I MAGASINET

### 2. ANVÄND 3-DELAD LUFTBEHANDLINGSUTRUSTNING

Underlåtenhet att använda luftbehandlingsutrustning orsakar smuts- och vattenansamligar inne i spikpistolen. Detta kan orsaka korrosion och onormalt slitage med sämre prestanda som följd. Luftslangen mellan luftbehandlingsutrustningen och pistolen bör ej vara längre än 5 meter eftersom detta kan orsaka tryckfall.

### 3. ANVÄND REKOMMENDERAD OLJA

Luft eller turbinolja bör användas vid smörjning av verktyget. Vid arbetsslut droppa 2 till 3 droppar olja vid nippeln. Rekommenderad olja ISO VG32.

### 4. KONTROLLERA OCH UNDERHÅLL DAGLIGEN FÖRE ANVÄNDNING

#### **▲ VARNING!**

Koppla alltid från luftslangen och töm magasinet vid kontroll eller underhåll av pistolen.

- (1) Dränera luftslang, filter och kompressor
- (2) Håll dimsmörjaren fylld med olja
- (3) Rengör luftfiltret
- (4) Drag åt alla lösa skruvar
- (5) Kontrollera att säkringsbygeln löper friktionsfritt

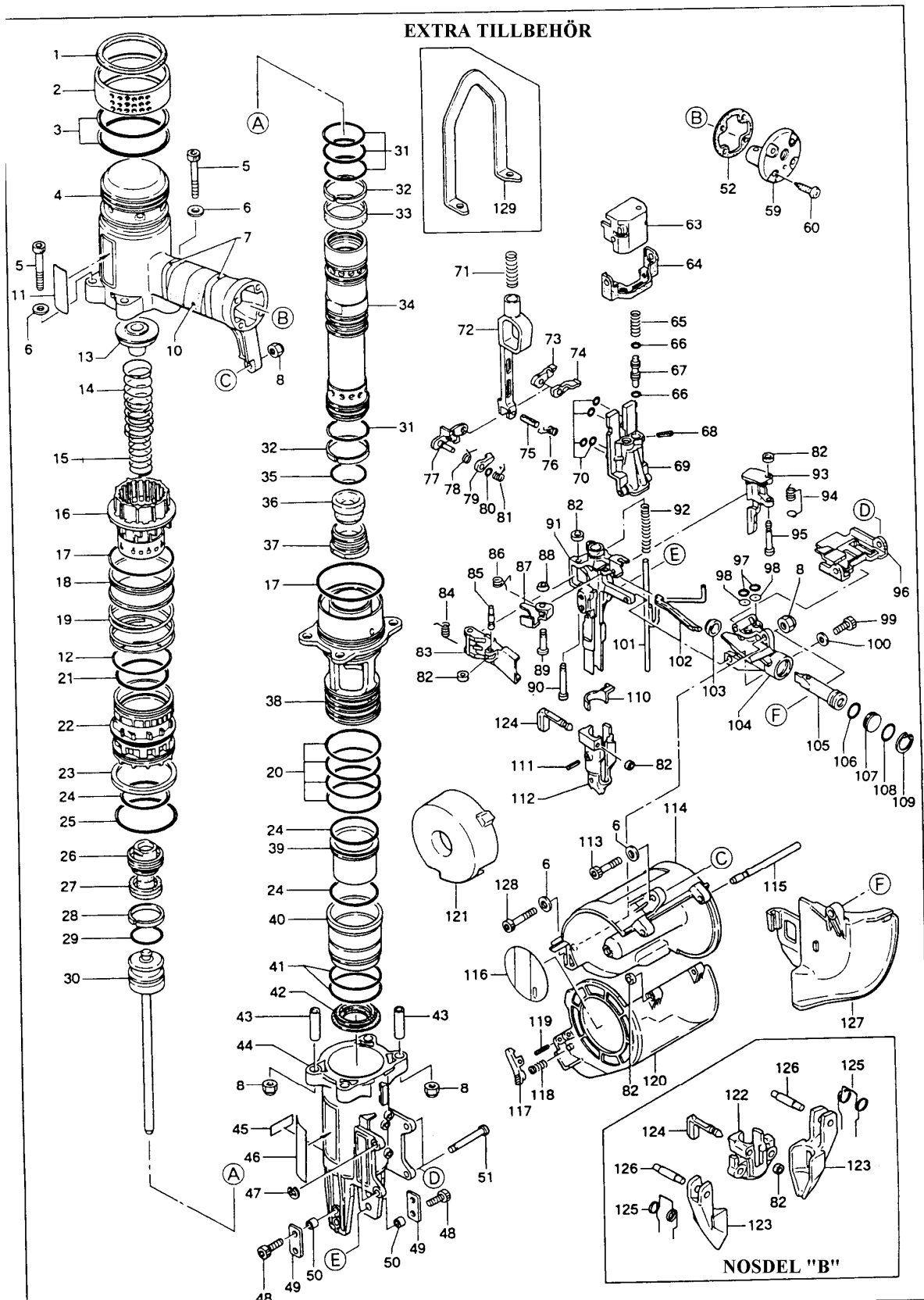
## 6. LAGRING

1. Om pistolen ej skall användas under en längre tid, smörj in ståldelar med en tunn oljehinna för att förebygga korrosion.
2. Lagra ej pistolen kallvädersmiljö. Förvara pistolen i varmt utrymme.
3. När den inte användes bör den också förvaras torrt i en barnsäkert utrymme.
4. Alla kvalitetsverktyg behöver service eller utbyte av förslitningsdetaljer efter en tids användning.

## 7. FELSÖKNING/REPARATION

Felsökning och- eller reparation skall endast utföras av **ScanFast** eller dess auktoriserade verkstäder eller andra specialister.

# SPRÄNGSKISS CNV300J



## RESERVDELAR TILL MAX CNV300J

Pos. Nr	Del Nr.	Benämning	Pos.Nr	Del Nr.	Benämning
1	510153	Utblåsskyddshållare	66	511911	O-Ring
2	534041	Utblåsskydd	67	534053	Avtryckarspindel
3	512102	O-ring	68	522401	Fjäderpinne
4	510151	Pistolhus	69	534021	Ventilblock
5	540492	Skruv M5 x 42	70	519707	O-Ring
6	531121	Bricka	71	523130	Tryckfjäder
7	532390	Handtagstape	72	534045	Avtryckare
8	500401	Låsmutter	73	534018	Låsvred
9			74	534015	Avtryckarm
10	510178	Grip tape	75	522402	Fjäderpinne
11	534969	CNV300J etikett	76	533191	Vridfjäder
12	514031	O-Ring	77	534017	Låsvred
13	534005	Stötdämpare	78	533185	Vridfjäder
14	523487	Tryckfjäder	79	534023	Avtryckarlås
15	523555	Tryckfjäder	80	533227	Ventiltätning
16	534001	Huvudventilsguide	81	533184	Vridfjäder
17	514035	O-Ring	82	539602	Gummibricka
18	534039	Huvudventilsguide "B"	83	534019	Matarlucka
19	523488	Tryckfjäder	84	533090	Vridfjäder
20	514904	O-Ring	85	542214	Stegpinne
21	511152	O-Ring	86	533091	Vridfjäder
22	534002	Huvudventil	87	510192	Lucklås
23	534052	Ventiltätning	88	510226	Vredhållare
24	514905	O-ring	89	541528	Stegpinne
25	511181	O-ring	90	541804	Stegpinne
26	534003	Kolvstoppshållare	91	534967	Pistolnos
27	534004	Kolvstopp	92	523377	Tryckfjäder
28	534011	Kolvring	93	510193	Matargaffel
29	514018	O-Ring	94	533092	Vridfjäder
30	534009	Kolv	95	541529	Stegpinne
31	511216	O-ring	96	534044	Nosskydd "B"
32	510160	Ring	97	511115	O-ring
33	534007	Manschett	98	534025	Strypbricka
34	534006	Cylinder	99	540441	Skruv M4 x 12
35	519170	O-Ring	100	533119	Bricka
36	534040	Stötdämpare	101	510187	Säkringsbygelarm
37	534008	Drivarguide	102	510213	Brygga
38	534013	Cylinderring	103	521004	Tätning
39	534042	Cylinderguide "A"	104	510195	Spikguide
40	534043	Cylinderguide "B"	105	534020	Matarkolv
41	514906	O-Ring	106	511125	O-Ring
42	510175	Bottendämpare	107	510196	Matarhuv
43	551521	Rörpinne	108	512105	O-Ring
44	510180	Cylinderhus	109	522415	Låsring C17
45	534309	Etikett	110	534035	Justervred
46	534970	Varningsetikett	111	521202	Fjäderpinne
47	510404	E-Ring	112	534964	Nosdel "A"
48	540408	Skruv M5 x 14	113	540460	Skruv M5 x 28
49	510182	Nosbricka	114	534031	Magasin
50	551520	Rörpinne	115	531254	Rak pinne
51	541721	Stegpinne	116	534971	Etikett
52	510177	Ändstycketätning	117	534033	Magasinslås
53			118	523434	Tryckfjäder
54			119	522403	Fjäderpinne
55			120	534032	Magasinslock
56			121	534956	Spiktallrik
57			122	534961	Nosdel "B"
58			123	534962	Spikhållare
59	534968	Ändstycke	124	534963	Vred
60	531712	Självborrande skruv	125	533235	Vridfjäder
61			126	531522	Rak pinne
62			127	534966	Spikspetskydd
63	534027	Ventilblocksskydd	128	540432	Skruv M5 x 35
64	510224	Nosskydd "A"	129	534972	Upphångningsanordning
65	523624	Tryckfjäder			